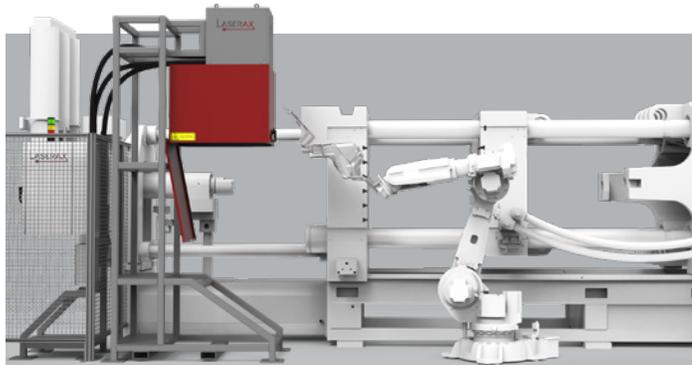


LASERAX

OPEN-AIR-LASERBESCHRIFTER

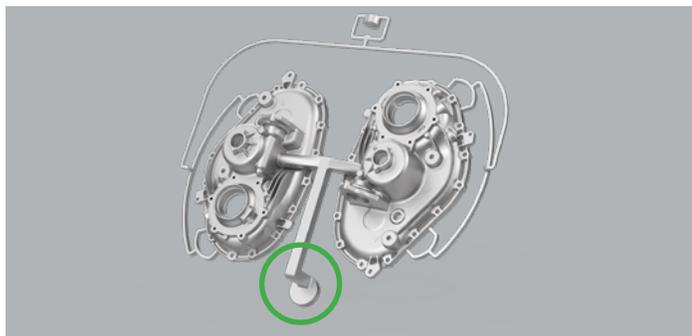
Die Open-Air ist eine Inline Laserbeschriftungsanlage zur nahtlosen Integration innerhalb Ihres robotergestützten Fertigungsprozesses, ohne dass aufwendige Vorrichtungen für die Teile verwendet werden müssen.

Die Teile werden von einem Roboter vor die Laserblende gebracht, wo ein Hochleistungs-Faserlaser wiederholbare und kontrastreiche Beschriftungen anbringt. Sensoren zur Teileerkennung erkennen dynamisch die Teileposition, um die Qualitätskonformität der Kennzeichnung und die Lasersicherheit zu gewährleisten. Sobald die Beschriftung abgeschlossen ist, bewegt der Roboter das Teil zum nächsten Vorgang des Produktionszyklus.



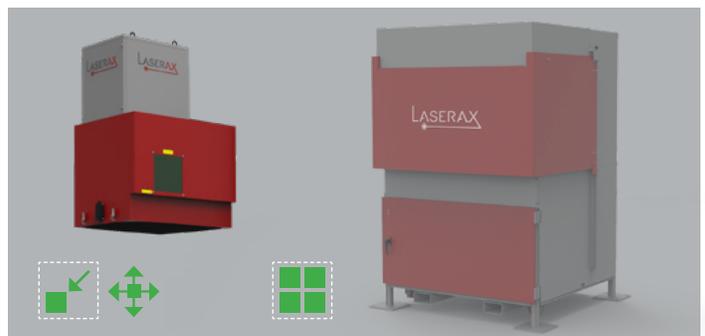
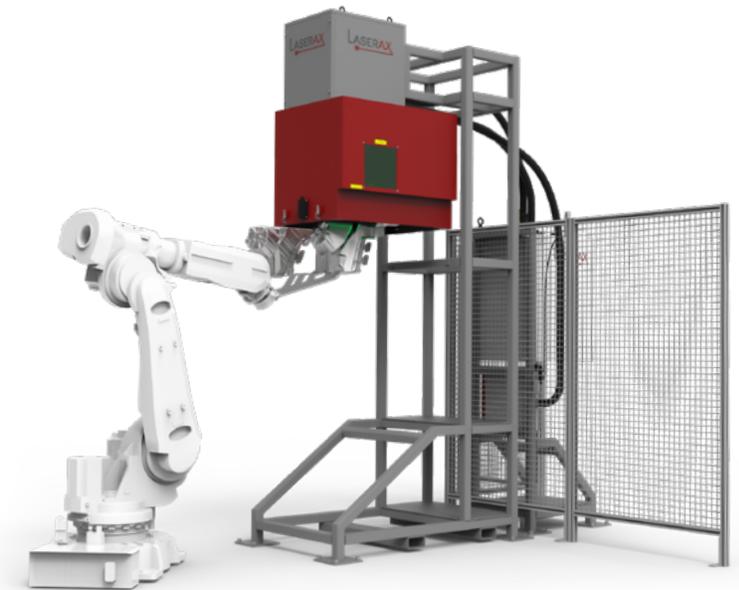
NUTZUNG VORHANDENER PRODUKTIONSFÄHIGKEITEN

Die Open Air-Maschine kann problemlos in vorhandene Produktionszellen nachgerüstet werden. Durch die Nutzung der Präzision und Leerlaufzeit Ihres Roboters werden die Kosten und die Komplexität minimiert, die durch das Hinzufügen der Rückverfolgbarkeit von Teilen zu Ihrem Prozess entstehen.



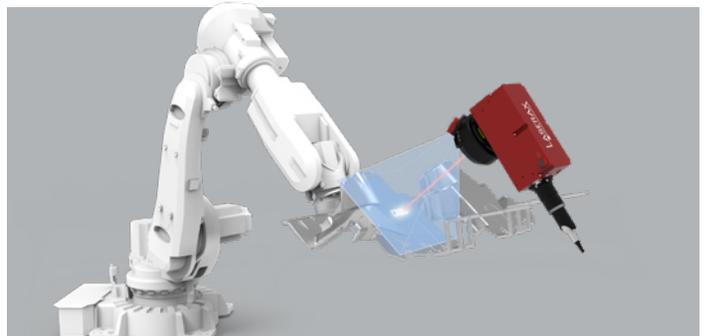
PRÄZISE ANPASSUNGEN AN DIE TEILEPOSITIONIERUNG DES ROBOTERS

Um eine hohe Codequalität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten, kann die Open-Air-Maschine mit einem Z-Autofokus-System und einem X-Y-Vision-System ausgestattet werden, um den Roboter so zu führen, dass er das Bauteil mit hoher Präzision an die Lasermaschine hält.



MEHRFACH-FORMEN UND -KAVITÄTEN OHNE VORRICHTUNGEN BEARBEITEN

Vermeiden Sie den Kauf teurer Vorrichtungen und verwenden Sie stattdessen den Greifer des Roboters, um die Teile zu halten. Da die Teile nicht auf Vorrichtungen gelegt werden müssen, ist der Beschriftungsprozess einfacher und kann für verschiedene Beschriftungsanforderungen angepasst werden, einschließlich Produktionsverfahren für mehrere Teile und mehrere Kavitäten.



FLEXIBLER UND KOMPAKTER PLATZBEDARF

Mit ihrem kompakten Design und ihrer einstellbaren Ausrichtung und Höhe kann die Open-Air-Maschine in jede Produktionszelle integriert werden. Darüber hinaus können der Schaltschrank und das Bedienfeld entfernt aufgestellt werden, um den Platzbedarf zu minimieren und den Betrieb und die Wartung zu erleichtern.

JEDES GUTE TEIL VERDIENT EINE GUTE BESCHRIFTUNG.

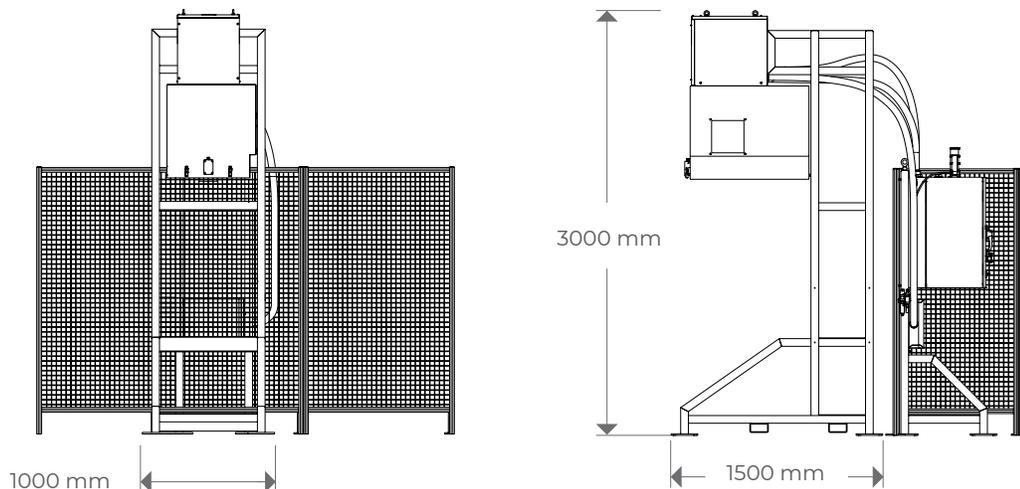
TECHNISCHE DATEN

OPEN-AIR-LASERBESCHRIFTER

Laserleistung	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Lasertyp	Ytterbium-dotierte Faser
Wellenlänge	1064 nm
Mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen der Laserquelle (MTBF)	100 000 Stunden
Beschriftungsverfahren	Laser-Ätzen, Laser-Gravieren, Laser-Anlassen
Standard-Beschriftungsfenster	35 x 25 mm, 70 x 55 mm (andere verfügbar)
Gewicht (durchschnittlich)	950 kg
Kühlverfahren	Luftkühlung
Nennspannung	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Leistungsaufnahme	1.5 kW bis 5.8 kW
Betriebstemperatur	10 °C bis 45 °C
Schnittstelle	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Beschriftung verschiedener Teile	Ohne Vorrichtung
Größe der Teile	Variabel
Maximale Teiletemperatur	450 °C
Material der Teile	Aluminium, Zink, Magnesium, Stahl, Eisen (alle Metalle)
Toleranz der Beschriftungsposition	+/- 3 mm
Resistenz für Nachbehandlungen	Wärmebehandlung, Sandstrahlen, KTL Beschichten (elektrochemische Tauchlackierung), Pulverbeschichtung, Kugelstrahlen
Allgemeine Abmessungen (B x T x H)	1000 x 1500 x 3000 mm



TYPISCHE ABMESSUNGEN



LASERAX

INDUSTRIELLE LASERLÖSUNGEN
BESUCHEN SIE LASERAX.COM

LASERAX HAUPTSITZ

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Kanada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
USA
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Fehrenheitstraße 1
28359 Bremen
Deutschland
+49 421 2208-121