



LASERREINIGUNGSMASCHINE MIT AUTOMATISIERTEM DREHTISCH

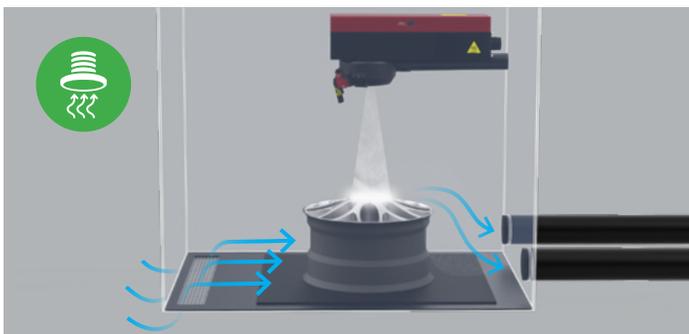
Die Drehtisch-Maschine ist eine vollautomatische Inline-Lösung zur Optimierung Ihrer Laserreinigungstaktzeit. Es ist die bevorzugte Lasermaschine, wenn nur wenige Sekunden Stillstandzeit des Roboters zum selektiven Reinigen oder Strukturieren von Teilen zur Verfügung stehen. Diese Hochleistungsmaschine der Klasse 1 kann verschiedene Oberflächenbehandlungen wie Reinigen und Strukturieren durchführen und ist mit einer Laserleistung von bis zu 500W erhältlich.

Diese Maschine ist für die einfache Integration in Produktionslinien ausgelegt. Ihr zweistufiger Drehtisch nutzt die Unterstützung des Roboters zum Be- und Entladen der befestigten Teile, während ein Laserreinigungsprozess durchgeführt wird.



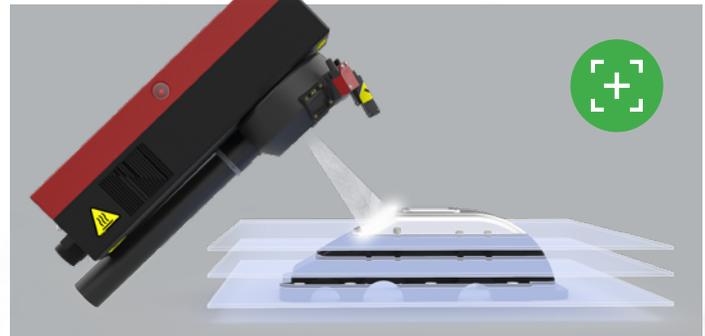
MAXIMIERUNG DES DURCHSATZES

Die Drehtischmaschine ist die ideale Lösung, wenn die erforderliche Reinigungszeit die Leerlaufzeit des Roboters überschreitet. Mit dem Zwei-Positions-Indexer des Drehtisches erfolgt die Laserreinigung auf einer Seite während auf der anderen Seite die Teile in Sekundenschnelle vom Roboter geladen werden.



MODERNE ABSAUGANLAGE

Das eingebettete Absaugsystem gewährleistet die konstante Qualität des Prozesses und die Sicherheit der Arbeitsumgebung. Zusätzlich zu den kundenspezifischen Düsenkonfigurationen werden die Temperatur und der Durchfluss in der Absauganlage kontinuierlich überwacht, um eventuelle Probleme zu erkennen, so dass der Betrieb für Ihre Mitarbeiter zu 100 % sicher ist.



AUTOFOKUS-TECHNOLOGIE FÜR WIEDERHOLBARE REINIGUNG

Die Drehtisch-Reinigungsmaschine ist mit einem fortschrittlichen Autofokussystem ausgestattet, das Fehlausrichtungen, thermische Dilatationen und Formschwankungen automatisch ausgleicht, um die hohe Zuverlässigkeit des Laserreinigungsprozesses sicherzustellen.



SCHNELLE ANPASSUNG AN MEHRERE TEILE

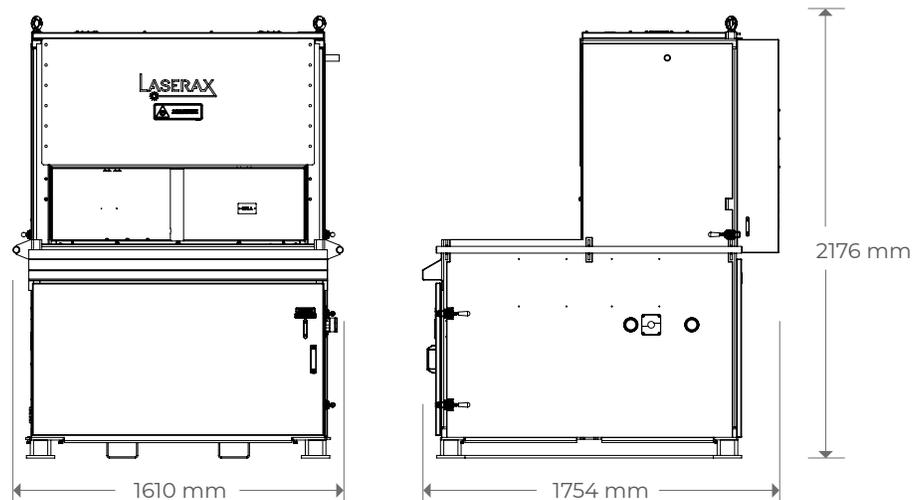
Reinigen Sie präzise Oberflächen oder führen Sie Strukturierungen auf einer Vielzahl von Teilen. Mit der Drehtisch-Reinigungsmaschine können Sie schnell von einer Produktion zur nächsten wechseln, indem Sie einfach die Vorrichtungen wechseln. Sie können die Laserprozessparameter auch über die SPS-Kommunikation und mit unserem intuitiven HMI anpassen.

TECHNISCHE DATEN

LASERREINIGUNGSMASCHINE MIT AUTOMATISIERTEM DREHTISCH	
Laserleistung	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Lasertyp	Ytterbium-dotierte Faser
Wellenlänge	1064 nm
Mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen der Laserquelle (MTBF)	100 000 Stunden
Verfahren	Reinigen oder Strukturieren mit Laser
Gewicht (durchschnittlich)	1000 kg
Kühlungsverfahren	Luftkühlung (20W bis 300W); Wasserkühlung (500W)
Nennspannung	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Leistungsaufnahme	1.5 kW bis 5.8 kW
Betriebstemperatur	10 °C bis 45 °C
Schnittstelle	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Reinigung verschiedener Teile	Ohne Befestigungssysteme
Durchmesser des Drehtisches	800 mm (oder mehr, wenn nötig)
Dauer der Rotation	3 s
Maximale Teilegröße (B x T x H)	Variabel
Maximale Teiletemperatur	400 °C
Material der Teile	Aluminium, Zink, Magnesium, Stahl, Eisen (alle Metalle)
Toleranz der Teileposition	Reinigung: +/- 3 mm (+/- 70 mm mit Autofokus) Strukturierung (Gravur): +/- 1 mm (+/- 30 mm mit Autofokus)
Allgemeine Abmessungen (B x T x H)	1250 x 900 x 3000 mm Die Maschine kann vergrößert oder verkleinert werden, um der Größe Ihrer Teile zu entsprechen.



TYPISCHE ABMESSUNGEN



LASERAX

INDUSTRIELLE LASERLÖSUNGEN
BESUCHEN SIE LASERAX.COM

LASERAX HAUPTSITZ

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Kanada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
USA
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Fehrenheidstraße 1
28359 Bremen
Deutschland
+49 421 2208-121