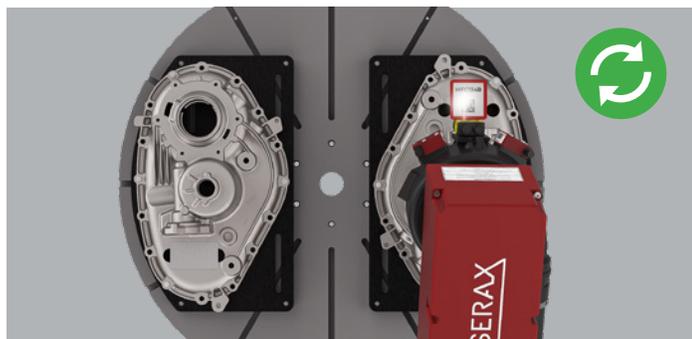


LASERAX

ESTACIÓN DE TRABAJO ROTATORIA DE MARCADO LÁSER

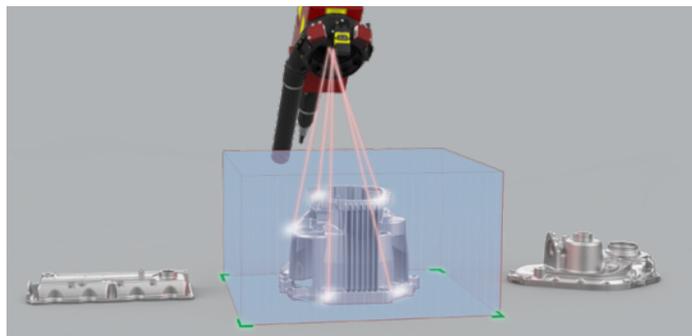
Equipada con una mesa giratoria semiautomática, la *estación de trabajo de marcado láser rotatoria* proporciona el mayor rendimiento de todas las máquinas de marcado láser cargadas manualmente, lo que la hace ideal cuando el tiempo de ciclo disponible es limitado. Su PLC flexible puede comunicarse con entidades externas o codificar información de trazabilidad de piezas única para operaciones independientes.

Para operarlo, el operador carga y descarga las piezas fijadas en un lado de la mesa mientras que gira la mesa, y la otra pieza está siendo marcada en el otro lado dentro de un gabinete robusto y 100% seguro. Una vez que se completa el marcado y se verifica la calidad del código de barras, el operador activa manualmente un nuevo ciclo.



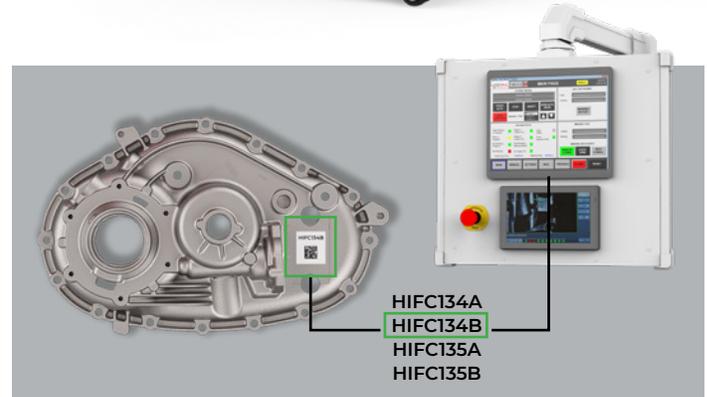
MAYOR RENDIMIENTO DE TODAS LAS MÁQUINAS CARGADAS MANUALMENTE

Con las dos posiciones de la mesa, se pueden realizar múltiples operaciones al mismo tiempo para optimizar la velocidad y el trabajo en tiempos de ciclo cortos. El operador puede cargar y descargar piezas mientras activa manualmente las rotaciones y las operaciones de marcado láser.



ORIENTACIÓN PARA CAMBIOS RÁPIDOS

La estación de trabajo rotatoria puede detectar automáticamente diferentes modelos de piezas, lo que permite configurarla para las piezas correctas con una entrada mínima. Además, su intuitivo sistema de fijación ofrece la guía que el operador necesita para evitar errores durante los cambios de producción.



SERIALIZACIÓN FLEXIBLE

La estación de trabajo se puede ajustar para satisfacer sus requisitos exactos de serialización. Con la configuración autónoma, genera una identificación de pieza única sin necesidad de entidades externas. Alternativamente, se puede conectar a sus PLC, ERPs y sistemas SCADA.



COMPONENTES DE GRADO INDUSTRIAL

Con su estructura de acero sólido y componentes de grado industrial, la estación de trabajo está diseñada específicamente para entornos hostiles, calurosos y polvorientos. Con certificación IP 67 para el cabezal láser e IP 54 (o más si es necesario) para el gabinete eléctrico, puede funcionar las 24 horas del día los 7 días de la semana con un mantenimiento mínimo durante los próximos 10 años.

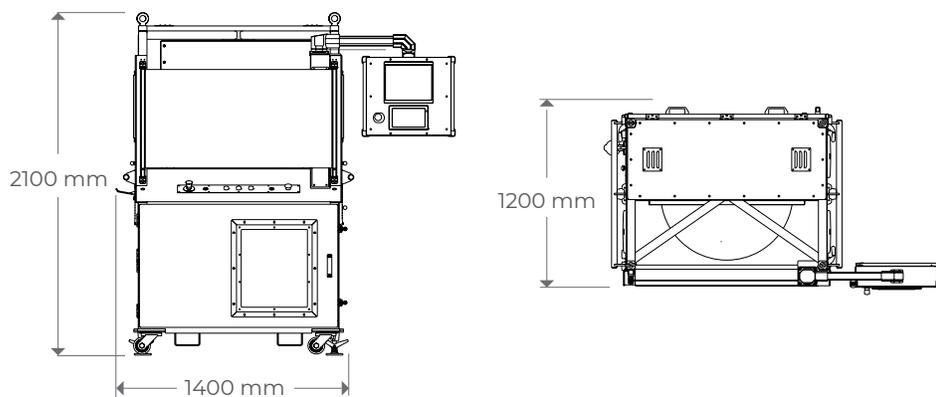
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESTACIÓN DE TRABAJO ROTATORIA DE MARCADO LÁSER

Potencia láser	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Tipo de láser	Fibra dopada con iterbio
Longitud de onda	1064 nm
Fuente láser MTBF	100,000 horas
Proceso de marcado	Inscripción láser, grabado láser, recocido láser
Peso típico	875 kg
Enfriamiento	Refrigeración por aire
Requisitos de energía	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Consumo de energía	1.5 kW a 5.8 kW
Temperatura de funcionamiento	De 10° C a 45° C
Comunicaciones	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Marcado de varias piezas	Realizado con fijación
Diámetro de la mesa giratoria	800 mm (o más si es necesario)
Duración giratoria	3 s
Dimensiones máximas de la pieza	Personalizable
Temperatura máxima de la pieza	400° C
Material de la pieza	Aluminio, zinc, magnesio, acero, hierro (todos los metales)
Marcado de la tolerancia de rugosidad de superficie (posicionamiento)	+/- 3 mm
Resistencia al tratamiento posterior al proceso	Tratamiento térmico, soplado de disparos, e-coating, recubrimiento en polvo, peening de disparo
Dimensiones generales (L x P x A)	2100 x 1400 x 1200 mm Las dimensiones de la estación de trabajo se pueden escalar según los requisitos de dimensión de pieza si es necesario.



DIMENSIONES GENERALES



LASERAX

SOLUCIONES LÁSER INDUSTRIAL
VISITA LASERAX.COM

LASERAX HEADQUARTERS

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Canada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
United States
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Ferhnheitstraße 1
28359 Bremen
Germany
+49 421 2208-121