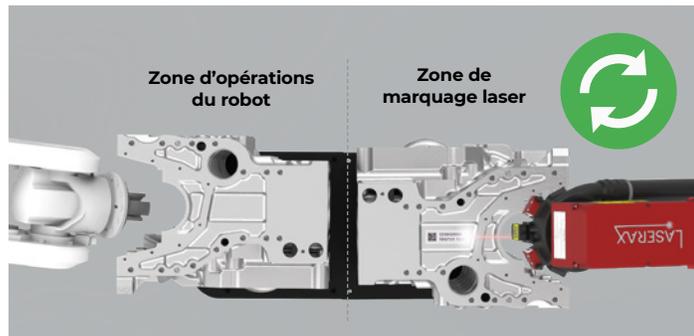




MACHINE DE MARQUAGE LASER À TABLE ROTATIVE

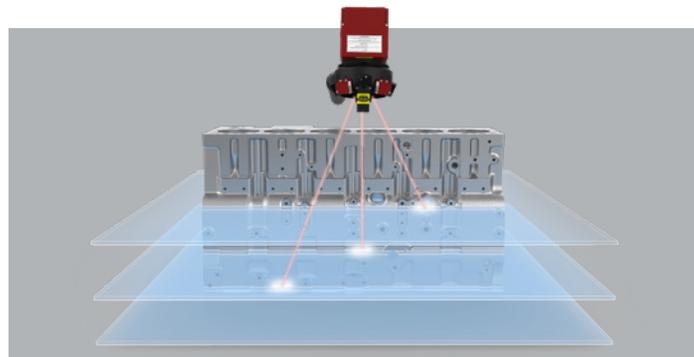
La machine de marquage laser à table rotative est une solution en ligne entièrement automatisée conçue pour optimiser la durée de votre cycle de marquage. C'est la machine laser à utiliser lorsque vous ne disposez que de seulement quelques secondes pour appliquer un marquage direct sur une pièce ou lorsqu'une gravure laser profonde est nécessaire.

Facile à intégrer dans les lignes de production, la table rotative à deux étages de la machine permet au robot de charger et de décharger les pièces fixées tout en appliquant un marquage permanent.



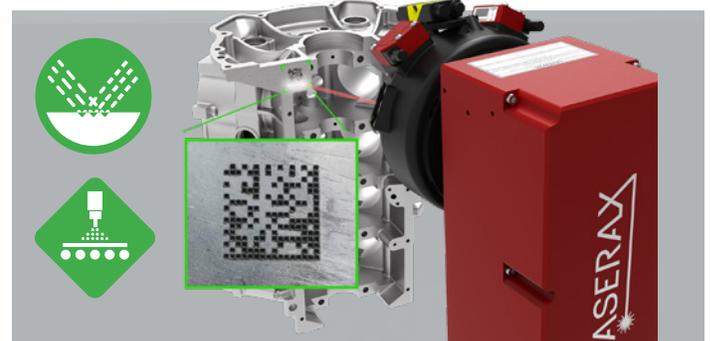
OPTIMISER VOTRE TEMPS DE CYCLE

Vous n'avez pas à ralentir la production lorsque le temps de marquage requis dépasse le temps d'inactivité du robot. Avec l'indexeur à double position de la table rotative, le marquage laser s'effectue en temps masqué, en utilisant seulement quelques secondes du temps du robot pour le chargement des pièces.



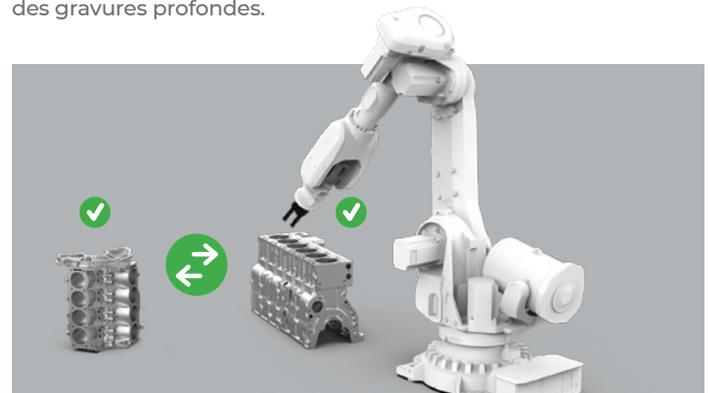
MISE AU POINT AUTOMATIQUE POUR UN MARQUAGE RÉPÉTABLE

Puisque la pièce est aussi bonne que sa marque, la machine à table rotative peut être équipée d'un système de mise au point automatique qui compense automatiquement les désalignements, la dilatation thermique et la fluctuation de forme.



POUR LES OPÉRATIONS DE MARQUAGE COMPLEXES

Conçue pour utiliser près de 100 % du temps de cycle de la cellule, la machine rotative est idéale pour les procédés laser plus longs, tels que les gros identifiants, les marquages résistants au grenailage et au revêtement en poudre qui peuvent nécessiter des gravures profondes.



ADAPTEZ-VOUS RAPIDEMENT AUX PIÈCES MULTIPLES

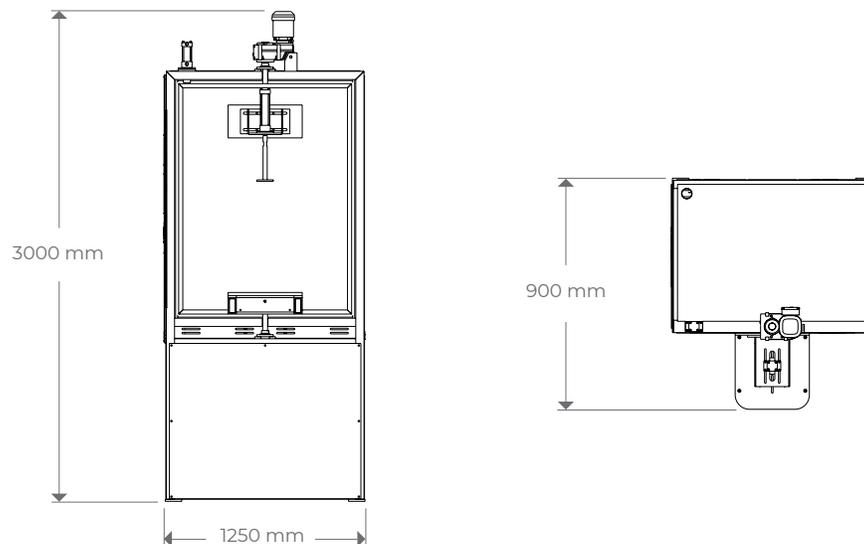
Appliquez des codes data matrice et des codes-barres sur une grande variété de pièces et passez rapidement d'une production à l'autre en changeant simplement les fixations. Grâce à notre IHM intuitive, vous pouvez également déplacer ou redimensionner les codes et textes par le biais de la communication avec le PLC.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MACHINE DE MARQUAGE LASER À TABLE ROTATIVE	
Puissance laser	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Type de laser	Fibre dopée à l'Ytterbium
Longueur d'onde	1064 nm
MTBF de la source laser	100 000 heures
Processus de marquage	Marquage laser, gravure laser, recuit laser
Poids typique	1000 kg
Climatisation	Climatisation à air
Requis électriques	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Consommation	1.5 kW à 5.8 kW
Température d'opération	10°C à 45°C
Communication	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Marquage de multiples pièces	Possible avec d'autres fixations
Diamètre de la table rotative	800 mm (ou plus grand si nécessaire)
Temps de rotation pour la table	3s
Taille maximale des pièces	Personnalisable
Température maximale de la pièce	400°C
Matériaux de la pièce	Aluminium, zinc, magnésium, acier, fer (tout métal)
Tolérance de rugosité de la surface de marquage (positionnement)	+/- 3 mm
Résistance aux traitements de surface	Traitement thermique, grenailage, cataphorèse, revêtement à poudre, grenailage par martèlement
Dimensions standards (L x P x H)	3000 x 1250x 900 mm Les dimensions de la machine peuvent être adaptées pour rencontrer la taille des pièces à marquer.



DIMENSIONS TYPIQUES



LASERAX

SOLUTIONS LASER INDUSTRIELLES
VISITEZ LASERAX.COM

SIÈGE SOCIAL LASERAX

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Canada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
États-Unis
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Ferhrenheitstraße 1
28359 Bremen
Allemagne
+49 421 2208-121