



STATION DE MARQUAGE LASER FLEX

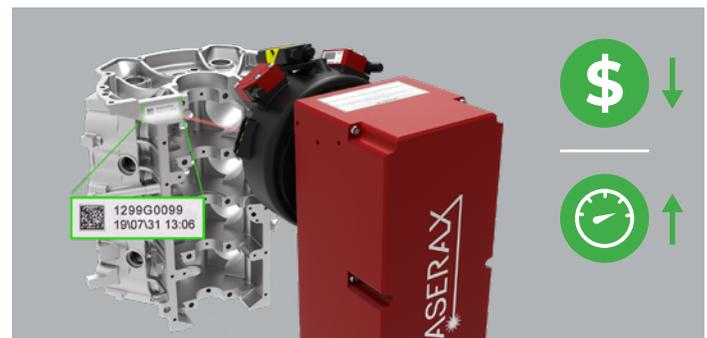
Conçue pour du marquage de lot de pièces, la Flex est une station de travail ergonomique de certification Classe 1 qui vous permet de choisir et de payer uniquement pour les fonctionnalités dont vous avez besoin. Opérée manuellement par défaut, la station peut également être automatisée et motorisée.

Pour s'adapter à un niveau de production supérieur, la Flex peut même être transformée en solution de marquage laser complètement automatisée et robotisée. Elle offre la technologie laser avancée de Laserax et ne requiert qu'un investissement minimal.



LES FONCTIONNALITÉS DONT VOUS AVEZ BESOIN

Choisissez seulement les options et fonctionnalités nécessaires, telles que la puissance laser, le niveau d'automation, l'interface utilisateur, la gestion des poussières et la validation des codes-barres. Il est toujours possible de rajouter des fonctionnalités plus tard pour rencontrer les requis du jour.



HAUTE PERFORMANCE À PRIX ACCESSIBLE

Bénéficiez des performances inégalées de Laserax tout en minimisant votre investissement pour la traçabilité des pièces. À puissance égale, notre vitesse de marquage laser surpasse toujours celle de la concurrence. Nos fonctions avancées offrent également des marquages de haute qualité avec une constance et un taux de lecture quasi parfaits.



OPÉRATIONNELLE EN UN RIEN DE TEMPS

La station de travail Flex est facile à utiliser, livrée préconfigurée et prête à être mise en production immédiatement. Les experts de Laserax offrent de l'assistance en temps réel et des formations sur-mesure grâce à notre réseau sécuritaire à distance.



PRÊTE POUR UNE INTÉGRATION AUTOMATISÉE

Intégrez la Flex à une ligne de production automatisée avec une mise à niveau minimale dans le futur. La station de marquage laser est conçue pour être facilement robotisée, ce qui vous permet d'augmenter rapidement votre production sans investissement majeur.

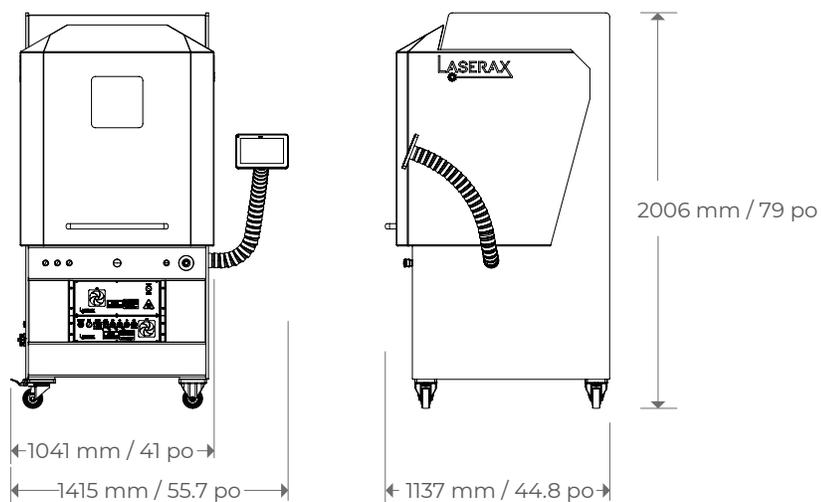
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

STATION DE MARQUAGE LASER FLEX

Puissance laser	20W, 30W, 50W, 100W
Type de laser	Fibre dopée à l'Ytterbium
Longueur d'onde	1064 nm
MTBF de la source laser	100 000 heures
Procédés de marquages	Marquage, gravure et recuit
Poids typique	635 kg
Refroidissement	Air climatisé
Requis électrique	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Consommation électrique	1.5 kW à 5.8 kW
Température d'opération	10°C à 35°C
Protocole de communication	Ethernet/IP, PROFINET
Marquage de multiples pièces	Possible avec différentes fixations
Temps pour l'ouverture de la porte	3 secondes
Dimensions maximales de pièce à marquer (L x P x H)	650 x 600 x 370 mm
Pièce pouvant être marquées	Aluminium, zinc, magnésium, acier (métaux en général)
Tolérance en positionnement de la pièce	+/- 3 mm
Dimensions standards (L x P x H)	1400 x 1200 x 2000 mm



DIMENSIONS TYPIQUES



LASERAX

SOLUTIONS LASER INDUSTRIELLES
VISITEZ LASERAX.COM

SIÈGE SOCIAL LASERAX

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Canada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
États-Unis
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Fehrenheitstraße 1
28359 Bremen
Allemagne
+49 421 2208-121