

革新的なレーザーサービスで製造業者を支援

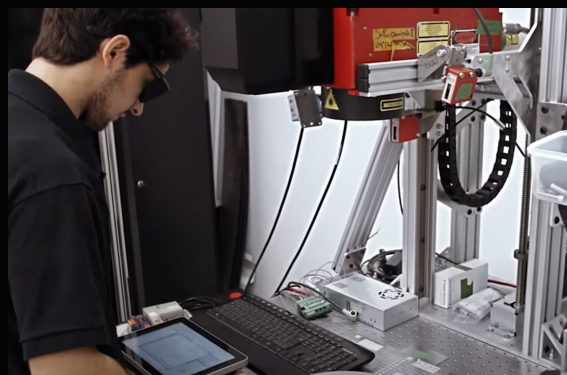
Laseraxでは、イノベーションは当社が行うすべてのことの原動力です。信頼できるパートナーとして、お客様のプロジェクトのあらゆる段階で最高の結果が得られるよう、幅広いサービスを提供します。

Laseraxと提携して、製造ニーズに対応するレーザー技術の可能性を最大限に引き出してください。当社がお客様のプロジェクトを大成功に導く方法については、今すぐお問い合わせください。

プロセスの最適化

実現可能性が確立されると、焦点はレーザープロセスの最適化に移ります。当社は、お客様独自のプロセス要件に最適な結果をもたらす理想的なレーザー構成を特定するために真剣に取り組めます。

当社の最先端のラボには、幅広い高度な測定ツールが装備されており、最適化に向けた取り組みの結果を綿密に検証および確認することができます。



バッチ処理とプロトタイプ処理

レーザープロセスの開発中は、どの段階においても構成部品のバッチ処理を行うことができるため、独自のテストを実行したり、研究開発目的で少量生産のバッチを入手したりできます。



レンタルと現場でのデモ

Laserax製品のレンタルと現場でのデモにより、さまざまなアプローチを自由に検討したり、当面の生産ニーズを満たしたり、製造コンセプトをテストしたりすることができます。

機器を事前に購入することなく貴重なインサイトを得て、既存の製造プロセスを最適化し、情報に基づいた意思決定を通じて優れた結果を達成することができます。



利用可能なテストと測定

レーザーテクスチャリング	レーザークリーニング	レーザー溶接	レーザーマーキング
・せん断テスト ・粗さ (表面形状測定装置) ・表面形状と特性 (高解像度光学顕微鏡) ・化学組成 (XPS) ・超高解像度画像 (SEM) ・表面の清浄度 (WCA、RFU、ダインペン) ・品質保持試験	・表面洗浄 (WCA、RFU、ダインペン) ・超高解像度画像 (SEM) ・化学組成 (XPS) ・露出面のレーザー効果の検証 (SEM)	・断面画像 (SEM) ・機械抵抗 (フォーステスター) ・電気抵抗率 (4線式ケルビン測定) ・レーザー溶接モニタリング (LWM) データ (光反射) ・浸透深さ (SEM) ・劣化試験	・バーコードグレーディングレポート ・彫刻深さ (3Dカメラまたは高解像度光学顕微鏡) ・腐食試験 ・実際の部品温度を再現するための部品の加熱 (工業用オープン)

Laseraxを利用する理由

専門知識

当社の経験豊富な専門家のチームが、豊富な知識と経験をご提供します。当社はレーザー技術とその用途を熟知しているため、最も複雑な製造上の課題に取り組むことができます。

カスタマイズされたソリューション

当社は、カスタマイズの力を信じています。お客様と緊密に連携することで、お客様固有の要件に合わせて正確に調整されたレーザープロセスを開発し、効率を最適化し、優れた結果をもたらすことができます。

リスクの軽減

当社では、レンタルオプションと現場でのデモを提供しているため、特定の環境で当社のレーザーソリューションを評価およびテストする機会を提供しています。これにより、情報に基づいた意思決定を行い、潜在的なリスクを最小限に抑えることができます。

総合的なサポート

最初のコンサルティングからプロジェクトの実行に至るまで、専任チームがすべてのステップで総合的なサポートを行います。当社は、お客様の目標を理解し、懸念に対処し、お客様の期待を超えるソリューションを提供することをお約束します。

業界最先端の技術

Laseraxは、レーザー技術の最前線を歩んでいます。当社は常に時代の先端を行く研究開発に投資を行い、お客様の製造プロセスが競争力のある効率的なものになる最先端のソリューションを提供しています。

sales@laserax.comまでお問合せください



産業用
レーザーサービス

新東工業株式会社
レーザー事業グループ愛
知県海部郡大治町
大字西條字附田71番地の2
052-441-8551

Laserax本社
2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Canada
+1 418 478-1029

LASERAX USA
41210 Bridge St
Novi, MI 48 375
United States
+1 330 331-6607

LASERAX GmbH
Im Kleinfeld 17
79189 Bad Krozingen
Deutschland
+49 (0)7633-836-4935