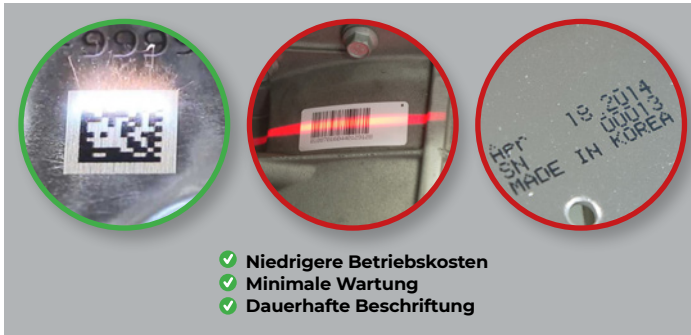


LASERAX

AUTOMATISCHE FÖRDERBAND-LASERBESCHRIFTUNGSMASCHINE

Die automatisierte Förderband-Laserbeschriftungsanlage ist ein Inlinesystem, mit der dauerhaft und hochauflösend Kennzeichnungen auf Teilen und Barren angebracht werden kann. Teile können entweder beschriftet werden, wenn sie sich auf dem Förderband bewegen (On-the-Fly-Technologie) oder während ein anderer Prozess wie Wiegen, Qualitätskontrolle oder Bündelung durchgeführt wird.

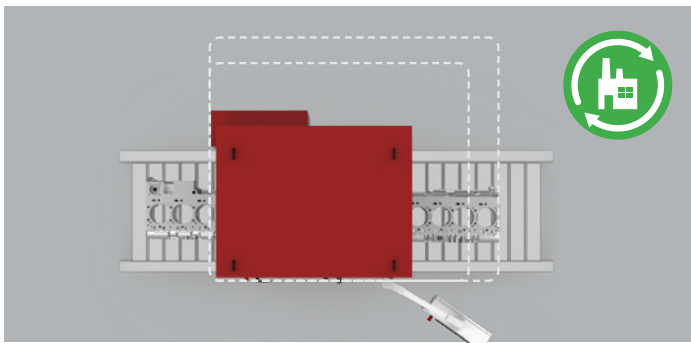
Die Förderbandmaschine ist ideal, wenn Sie eine äußerst zuverlässige Serialisierung oder eine Alternative zu Systemen mit teuren Verbrauchsmaterialien und hohen Wartungsanforderungen suchen. Das integrierte Autofokussierungssystem bietet wiederholbare Rückverfolgbarkeit und toleriert Abweichungen bei der Teilen-Positionierung von ± 70 mm.



- ✓ Niedrigere Betriebskosten
- ✓ Minimale Wartung
- ✓ Dauerhafte Beschriftung

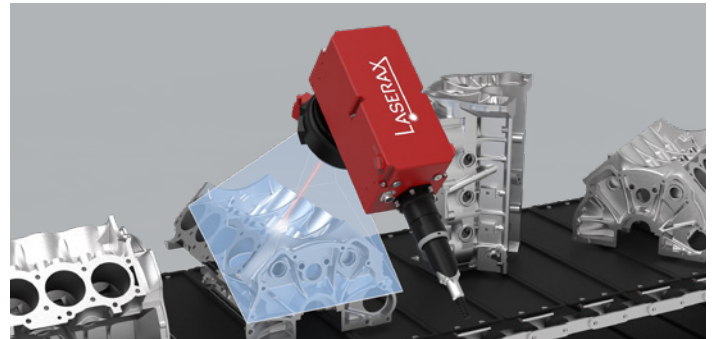
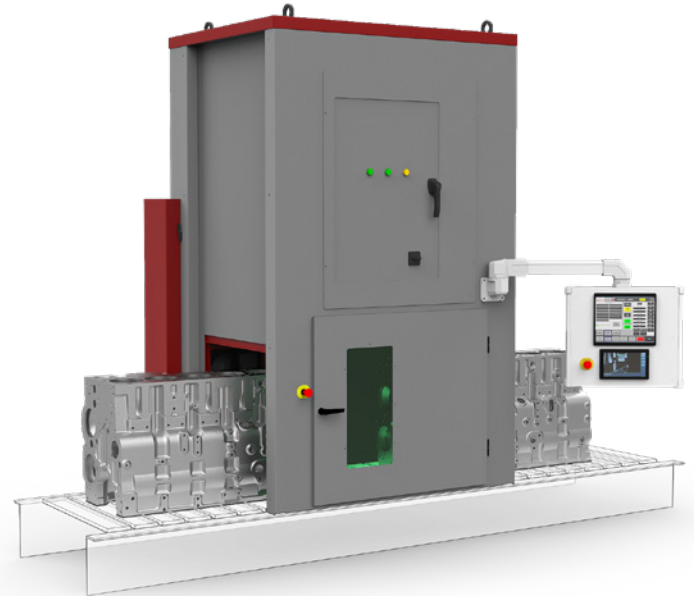
KEIN VERBRAUCHSMATERIAL MEHR

Förderbänder sind in der Regel auf Etikettier- und Tintenstrahlssysteme angewiesen, um die Serialisierung durchzuführen. Aber beide Technologien verwenden teure Verbrauchsmaterialien und haben einen hohen Wartungsaufwand. Mit unseren Laserbeschriftungsmaschinen, die nur mit Strom betrieben werden und für ihre hohe Zuverlässigkeit bekannt sind, können Sie die Betriebskosten senken.



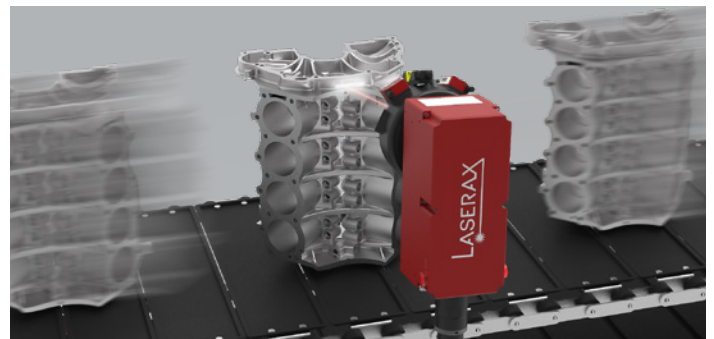
EINFACHE NACHRÜSTUNG

Unsere Förderband-Maschine in kundenspezifischer Größe kann in kürzester Zeit auf jede Art von Förderband nachgerüstet werden. Die SPS-basierte Kommunikation ermöglicht eine nahtlose Integration in Ihren Herstellungsprozess. Darüber hinaus minimiert das in Höhe gehaltene Design der Maschine den Platzbedarf in Ihrer Produktionslinie.



AUTOMATISCH AN DIE POSITION DES TEILS ANPASSEN

Teile sind normalerweise sehr unterschiedlich auf Förderbändern positioniert. Um jedes Mal ein perfektes Etikett mit dem Laser zu ätzen, verwenden unsere Maschinen ein einzigartiges 3D-Profil-Autofokussystem, das die Beschriftungsparameter der Positionierung des Teils anpasst. Für zusätzliche Flexibilität kann der Laserkopf mit verschiedenen Winkeln (z.B. 45 Grad) angepasst werden.



BEWEGLICHE TEILE BESCHRIFTEN

Manchmal können Sie es sich nicht leisten, das Förderband für die Laserbeschriftung anzuhalten, so dass Sie eine fliegende Laserbeschriftung benötigen. Wenn unsere eingebettete Technologie mit einem Encoder-Signal versorgt wird, kompensiert sie aktiv die Lineargeschwindigkeit des Teils während der Laserbeschriftung.

JEDES GUTE TEIL VERDIENT EINE GUTE BESCHRIFTUNG.

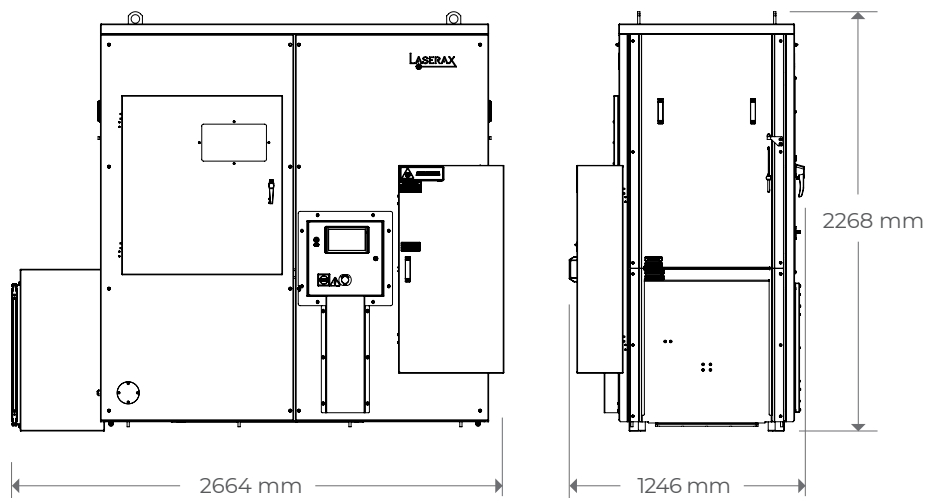
TECHNISCHE DATEN

AUTOMATISCHE FÖRDERBAND-LASERBESCHRIFTUNGSMASCHINER

Laserleistung	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Lasertyp	Ytterbium-dotierte Faser
Wellenlänge	1064 nm
Mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen der Laserquelle (MTBF)	100 000 Stunden
Beschriftungsverfahren	Laser-Ätzen, Laser-Gravieren, Laser-Glühlen
Gewicht (durchschnittlich)	660 kg
Kühlungsverfahren	Luftkühlung
Nennspannung	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Leistungsaufnahme	1.5 kW bis 5.8 kW
Betriebstemperatur	10 °C bis 45 °C
Schnittstelle	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Beschriftung verschiedener Teile	Beschriftung ist möglich auf statischen oder beweglichen Teilen und mit einem maximalen Markierungswinkel von 45°.
Maximale Teilegröße (B x T x H)	Variabel
Maximale Teiletemperatur	450 °C
Material der Teile	Aluminium, Zink, Magnesium, Stahl, Eisen (alle Metalle)
Toleranz der Oberflächenrauheit	+/- 3 mm
Allgemeine Abmessungen (B x T x H)	1000 x 1400 x 2200 mm Die Maschine kann vergrößert oder verkleinert werden, um den Abmessungen Ihres vorhandenen Fördererbandes zu entsprechen.



TYPISCHE ABMESSUNGEN



LASERAX

INDUSTRIELLE LASERLÖSUNGEN
BESUCHEN SIE LASERAX.COM

LASERAX HAUPTSITZ

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Kanada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
USA
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Fehrenheitstraße 1
28359 Bremen
Deutschland
+49 421 2208-121