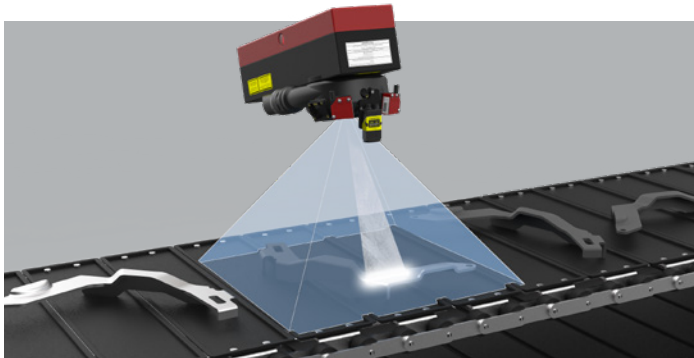


LASERAX

FÖRDERBAND-LASERBESCHRIFTUNGSMASCHINE

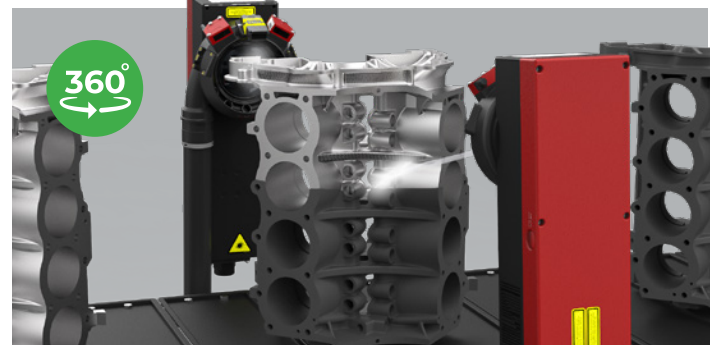
Die automatisierte Förderband-Laserbeschriftungsanlage ist ein Inlinesystem, um Verunreinigungen schnell von Teilen zu entfernen, während diese sich auf einem Förderband bewegen (On-the-fly-Technologie) oder während eines Förderbandstopps. Diese Maschine ist ideal, wenn Sie einen äußerst zuverlässigen und präzisen Reinigungsprozess benötigen oder wenn Sie nach einer Alternative zu teuren Verbrauchsmaterialien und Wartungsarbeiten suchen.

Laser-Oberflächenbehandlungen sind wiederholbar, da das integrierte Autofokussystem Abweichungen der Teilepositionierung von ± 70 mm toleriert. Diese vollautomatische Laserreinigungs- und Strukturierungsmaschine ist außerdem mit einem leistungsstarken Absaugsystem ausgestattet, das Verunreinigungen an der Quelle auffängt und so die Wiederholbarkeit des Prozesses aufrechterhält.



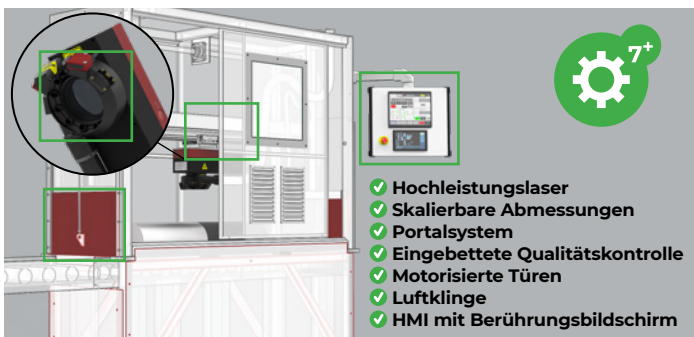
ZUVERLÄSSIGER LASERREINIGUNGSPROZESS

Teile auf Förderbändern haben verschiedene Formen und die Positionierung ist möglicherweise nicht wiederholbar. Unser einzigartiges 3D-Profil-Autofokus-System passt die Maschinenparameter für jedes einzelne Teil automatisch an, um einen perfekten Laserreinigungsprozess zu gewährleisten.



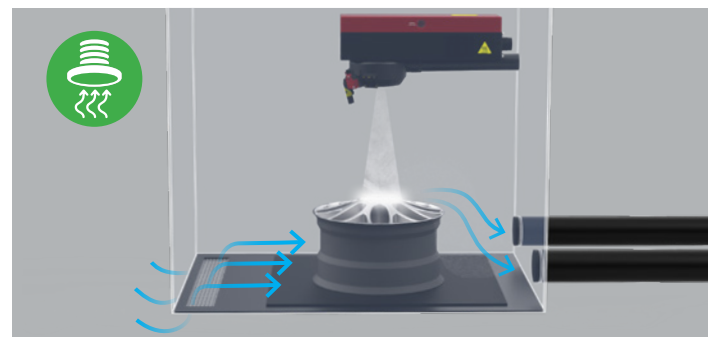
360° BEHANDLUNG

Die Fördererband-Reinigungsmaschine kann alle Seiten des Werkstücks reinigen, das sich durch sie bewegt. Abhängig von der Form des zu behandelten Werkstücks kann die Maschine mit mehreren Laserköpfen ausgestattet werden, um eine vollständige Abdeckung des Teils zu gewährleisten.



KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNG

Die Fördererband-Reinigungsmaschine ist vollständig auf Ihre Spezifikationen zugeschnitten. Wir skalieren sie nicht nur auf die Abmessungen Ihres Förderbandes, sondern können auch ein Portalsystem installieren, um den Laserkopf nach Bedarf zu bewegen. Mit unseren Bildverarbeitungssystemen bieten wir auch eine eingebettete Qualitätskontrolle der behandelten Oberfläche an.



FORTSCHRITTLICHES ABSAUGMANAGEMENT

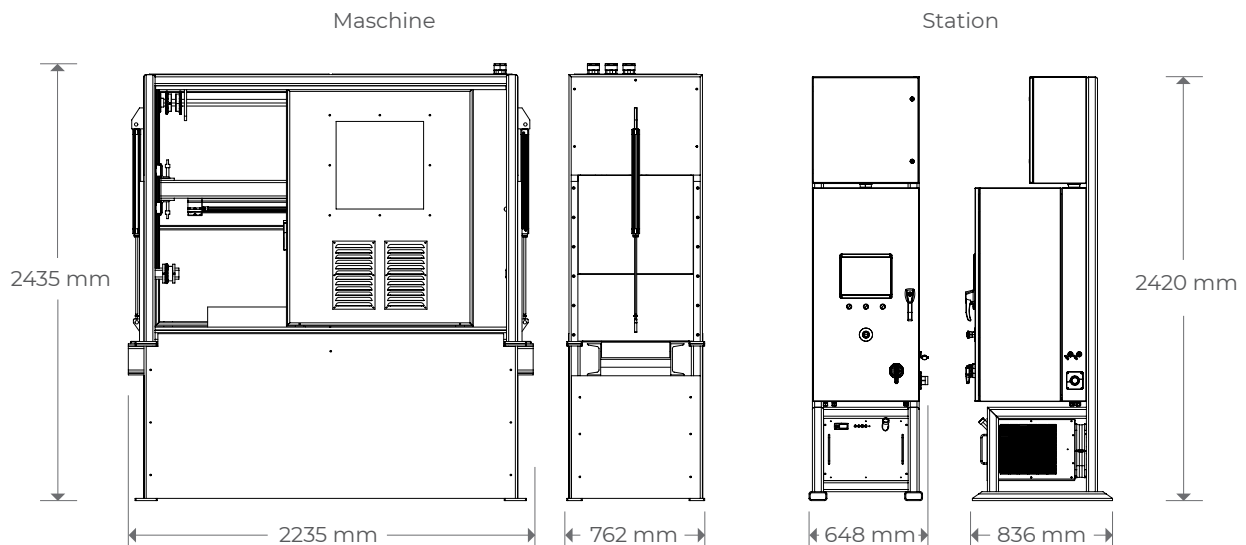
Das eingebettete Rauchmanagementsystem gewährleistet die konstante Qualität des Prozesses und die Sicherheit der Arbeitsumgebung. Zusätzlich zu den kundenspezifischen Düsenkonfigurationen werden die Temperatur und der Durchfluss in der Absauganlage kontinuierlich überwacht, um eventuelle Probleme zu erkennen, so dass der Betrieb für Ihre Mitarbeiter zu 100 % sicher ist.

TECHNISCHE DATEN

FÖRDERBAND-LASERBESCHRIFTUNGSMASCHINE	
Laserleistung	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Lasertyp	Ytterbium-dotierte Faser
Wellenlänge	1064 nm
Mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen der Laserquelle (MTBF)	100 000 Stunden
Verfahren	Laserreinigung, Laserstrukturierung
Gewicht (durchschnittlich)	660 kg
Kühlungsverfahren	Luftkühlung (20W bis 300W); Wasserkühlung (500W)
Nennspannung	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Leistungsaufnahme	1.5 kW bis 5.8 kW
Betriebstemperatur	10°C bis 45°C
Schnittstelle	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Reinigung verschiedener Teile	Markierung ist auf statischen oder beweglichen Teilen möglich und mit einem maximalen Markierungswinkel von 45°.
Maximale Teilegröße (B x T x H)	Anpassungsfähig
Material der Teile	Aluminium, Zink, Magnesium, Stahl, Eisen (alle Metalle)
Toleranz der -Oberflächenrauheit	Reinigung: +/- 3 mm (+/- 70 mm mit Autofokus) Strukturierung (Gravur): +/- 1 mm (+/- 30 mm mit Autofokus)
Allgemeine Abmessungen (B x T x H)	1000 x 1400 x 2200 mm Die Maschine kann vergrößert oder verkleinert werden, um den Abmessungen Ihres vorhandenen Fördererbandes zu entsprechen.



TYPISCHE ABMESSUNGEN



LASERAX

INDUSTRIELLE LASERLÖSUNGEN
BESUCHEN SIE LASERAX.COM

LASERAX HAUPTSITZ

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Kanada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
USA
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Fehrenheidstraße 1
28359 Bremen
Deutschland
+49 421 2208-121