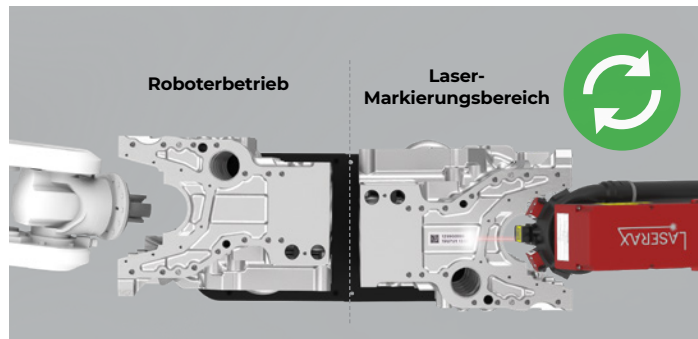
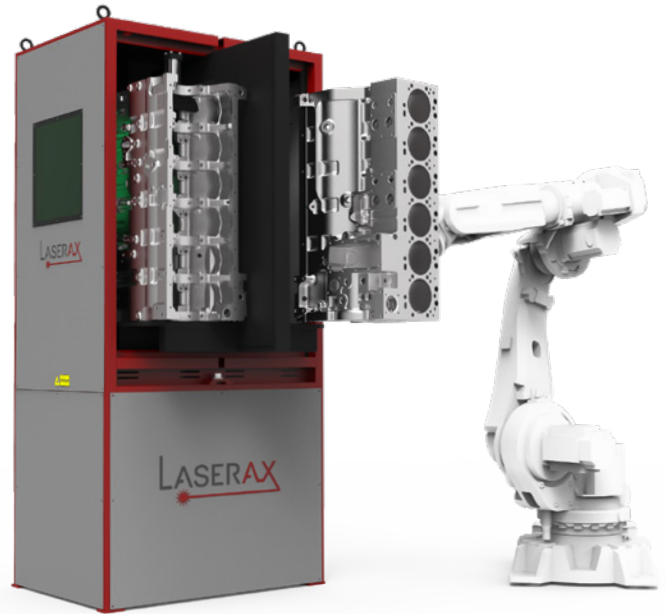


# LASERAX

## LASERANLAGE MIT AUTOMATISCHEM DREHTISCH

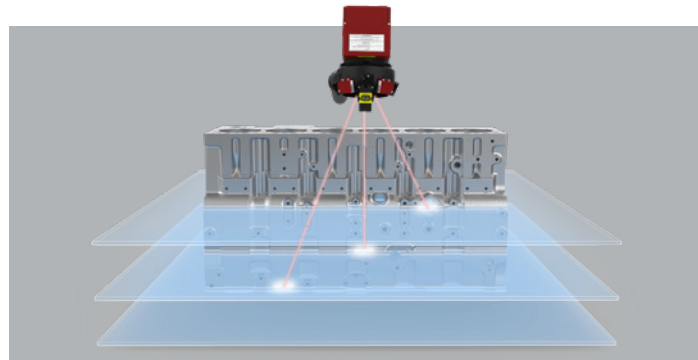
Die Drehtisch-Laserbeschriftungsanlage ist eine vollautomatische Inline-Lösung zur Optimierung Ihrer Beschriftungszeit. Es ist die richtige Lasermaschine, wenn nur wenige Sekunden zur Verfügung stehen, um eine direkte Teilebeschriftung durchzuführen, oder wenn eine tiefe Lasergravur erforderlich ist.

Der Zweipositions-Drehtisch der Maschine lässt sich leicht in Produktionslinien integrieren. Auf einer Seite werden die Teile mit einem Roboter be- und entladen und auf der anderen Seite werden permanente Beschriftungen angebracht.



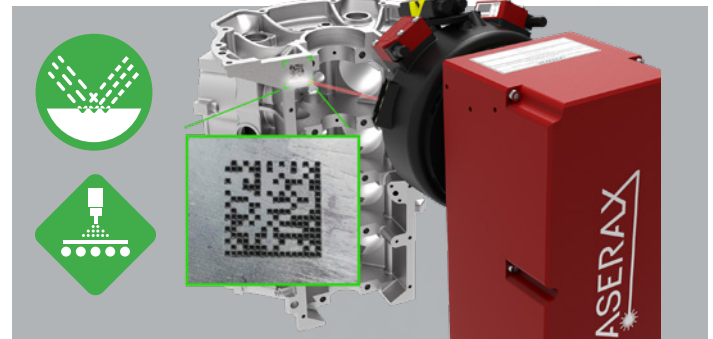
### TAKTZEITEN EINHALTEN

Sie müssen die Produktion nicht verlangsamen, wenn die erforderliche Beschriftungszeit die Stillstandzeit des Roboters überschreitet. Mit dem Zwei-Positionen-Indexierer des Drehtisches erfolgt die Laserbeschriftung parallel zur Be- und Entladung der Teile durch den Roboter.



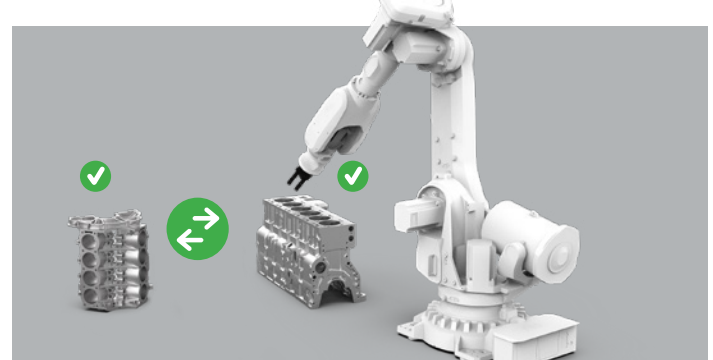
### AUFOKUS-TECHNOLOGIE FÜR WIEDERHOLBARE BESCHRIFTUNGEN

Da ein Teil nur so gut wie die Beschriftung ist, kann die Drehtischmaschine mit einem modernen Autofokussystem ausgestattet werden, das Ausrichtungsfehler, thermische Dilatation und Formschwankungen automatisch ausgleicht.



### FÜR KOMPLEXE BESCHRIFTUNGSVORGÄNGE

Die Drehtisch-Laserbeschriftungsmaschine ist so konzipiert, dass sie nahezu 100 % der Taktzeit ausnutzt. Sie eignet sich ideal für längere Laserprozesse, wie z. B. große Kennzeichnungen, kugelstrahl- und pulverbeschichtungsresistente Beschriftungen, für die möglicherweise tiefe Gravuren erforderlich sind.



### SCHNELLES ANPASSEN AN MEHRERE TEILE

Bringen Sie Data-Matrix-Codes (DMC) und Barcodes auf eine Vielzahl von Teilen an und wechseln Sie schnell von einer Produktion zur anderen, indem Sie einfach die Vorrichtungen wechseln. Mit unserem intuitiven HMI können Sie die Position und die Größe von Codes und Texten über die SPS-Kommunikation einfach ändern.

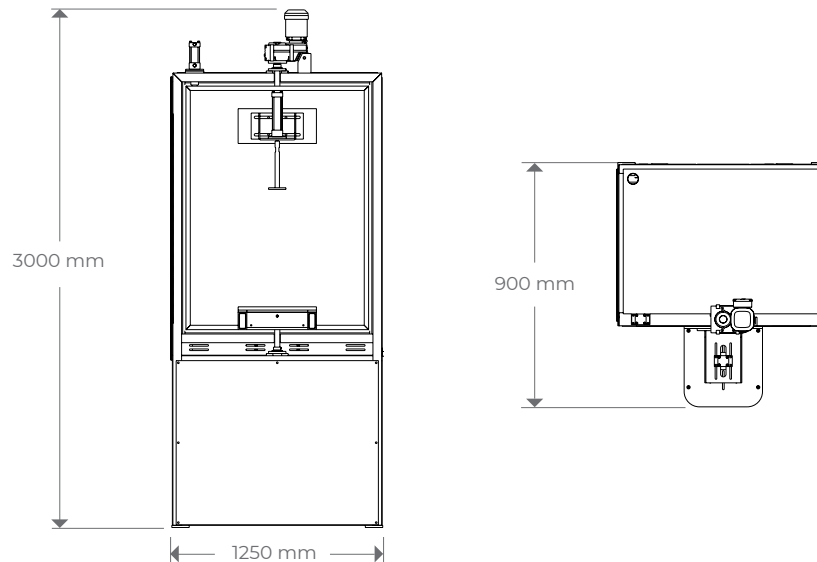
**JEDES GUTE TEIL VERDIENT EINE GUTE BESCHRIFTUNG.**

## TECHNISCHE DATEN

LASERANLAGE MIT AUTOMATISCHEM DREHTISCH	
Laserleistung	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Lasertyp	Ytterbium-dotierte Faser
Wellenlänge	1064 nm
Mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen der Laserquelle (MTBF)	100 000 Stunden
Beschriftungsverfahren	Laser-Ätzen, Laser-Gravieren, Laser-Anlassen
Gewicht (durchschnittlich)	1000 kg
Kühlungsverfahren	Luftkühlung
Nennspannung	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Leistungsaufnahme	1.5 kW bis 5.8 kW
Betriebstemperatur	10 °C bis 45 °C
Schnittstelle	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Beschriftung verschiedener Teile	Mit Vorrichtung
Durchmesser des Drehtisches	800 mm (oder mehr, wenn nötig)
Dauer der Rotierung	3 s
Maximale Teilegröße (B x T x H)	Variabel
Maximale Teiletemperatur	400 °C
Material der Teile	Aluminium, Zink, Magnesium, Stahl, Eisen (alle Metalle)
Toleranz der Beschriftungsposition	+/- 3 mm
Resistenz für Nachbehandlungen	Wärmebehandlung, Sandstrahlen, KTL-Beschichten (elektrochemische Tauchlackierung), Pulverbeschichten, Kugelstrahlen
Allgemeine Abmessungen (B x T x H)	3000 x 1250 x 900 mm Die Maschine kann vergrößert oder verkleinert werden, um den Abmessungen Ihrer Teile zu entsprechen.



## TYPISCHE ABMESSUNGEN



**LASERAX**

**INDUSTRIELLE LASERLÖSUNGEN**  
BESUCHEN SIE [LASERAX.COM](http://LASERAX.COM)

### LASERAX HAUPTSITZ

101-2811 Watt Ave  
Quebec, QC G1X 4S8  
Kanada  
+1 418 780-7324

### LASERAX USA

2401 Parkman Road  
Warren OH 44485  
USA  
+1 412 301-9957

### LASERAX GMBH

Fehrenheidstraße 1  
28359 Bremen  
Deutschland  
+49 421 2208-121