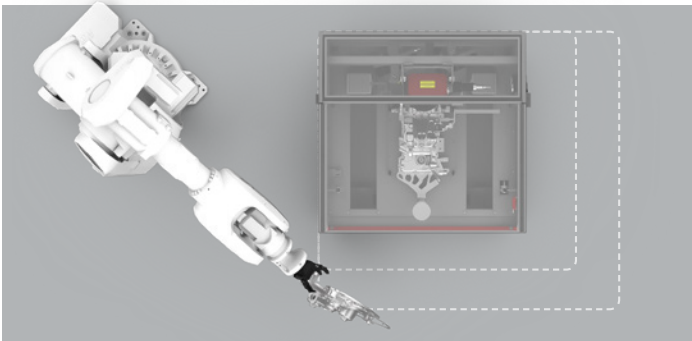


LASERAX

LASERBESCHRIFTUNGS-MASCHINE MIT AUTOMATISIERTER TÜR

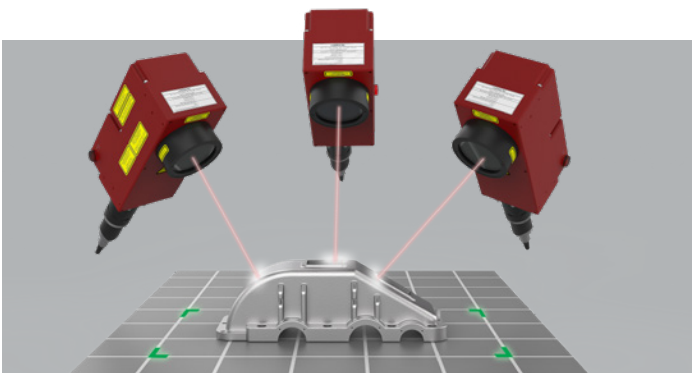
Vollständig anpassbar und mit vielen Optionen ist die *Laserbeschriftungsmaschine* mit automatisierter Tür unsere flexibelste Lösung. Es ist ideal, wenn der Roboter auf das Beschriftungsende warten kann, nachdem er das Teil auf die Vorrichtungen gelegt hat.

Die Maschine verwendet einen einfachen und zuverlässigen Türmechanismus, um Teile aus jeder Richtung aufzunehmen. Sie kann auch für die Beschriftung mehrerer Teile durch Wechseln der Vorrichtungen oder unter Verwendung der optionalen automatischen Schublade- und Portalsysteme verwendet werden.



SKALIERT FÜR JEDE TEILEGRÖSSE

Das Design der Maschine kann vergrößert oder verkleinert werden, um der Geometrie der zu beschriftende Teile zu entsprechen. Außerdem können Sie mit einem einfachen Befestigungssystem mehrere Arten von Teilen mit geringer Umrüstzeit beschriften.



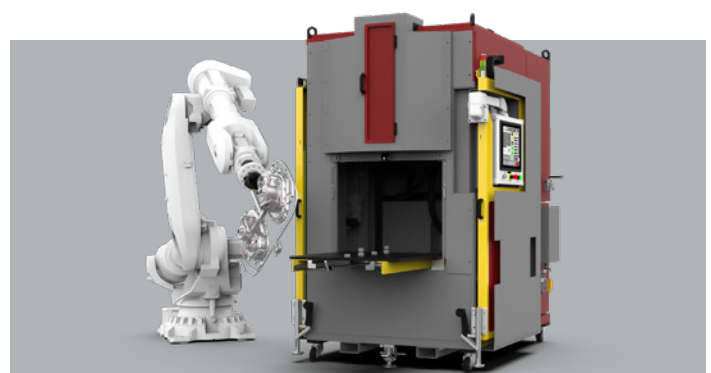
KOMPATIBEL MIT JEDER BESCHRIFTUNGSPPOSITION

Mit unseren benutzerdefinierten Konfigurationen kann die Position des Laserkopfs so eingestellt werden, dass sie in der richtigen Ausrichtung ist, sodass Sie Beschriftungen beliebig positionieren können.



FLEXIBLES LADEN VON TEILEN

Um maximale Flexibilität zu bieten, wird die Maschine mit mehreren Konfigurationen, zum Laden verschiedener Teile, geliefert. Der Roboter kann Teile von vorne, links und rechts sowie von oben einlegen und bietet Ihnen viele Optionen bei der Optimierung Ihres Anlagenlayouts.



AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN

Die Chargenkennzeichnung ist mit der automatisierten Schubladefunktion einfach. Für einen größeren effektiven Beschriftungsbereich kann der Laserbeschrifteter auch auf einem Portalsystem montiert werden, um mehrere Teile in der gleichen Reihenfolge zu ätzen.

JEDES GUTE TEIL VERDIEN T EINE GUTE BESCHRIFTUNG.

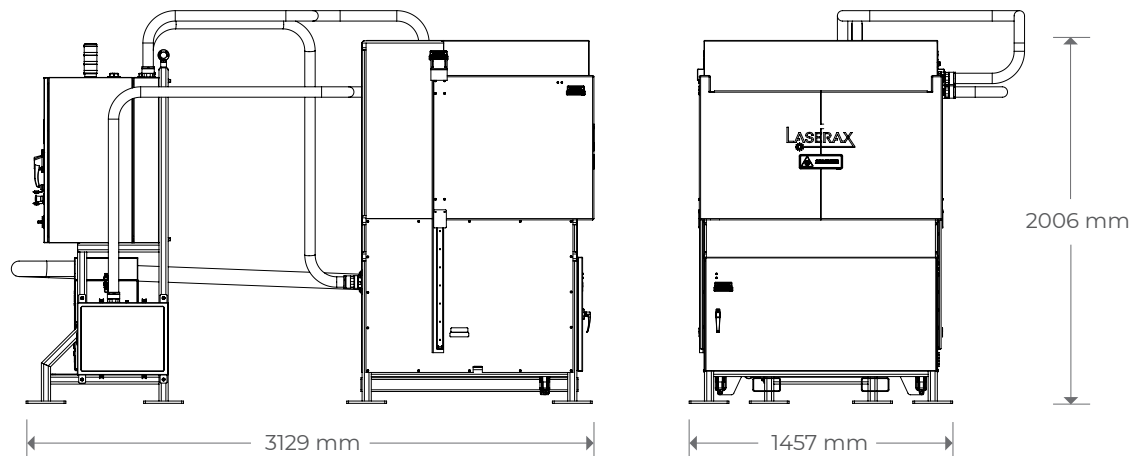
TECHNISCHE DATEN

LASERBESCHRIFTUNGS-MASCHINE MIT AUTOMATISIERTER TÜR

Laserleistung	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Lasertyp	Ytterbium-dotierte Faser
Wellenlänge	1064 nm
Mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen der Laserquelle (MTBF)	100 000 Stunden
Beschriftungsverfahren	Laser-Ätzen, Laser-Gravieren, Laser-Glöhnen
Gewicht (durchschnittlich)	770 kg
Kühlungsverfahren	Luftkühlung
Nennspannung	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Leistungsaufnahme	1.5 kW bis 5.8 kW
Betriebstemperatur	10°C bis 45°C
Schnittstelle	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Beschriftung verschiedener Teile	Mit Befestigungssystemen
Maximale Teilegröße (B x T x H)	1000 x 920 x 230 mm Größere Abmessungen sind durch Vergrößerung der Maschine möglich.
Material der Teile	Aluminium, Zink, Magnesium, Stahl, Eisen (alle Metalle)
Toleranz der Oberflächenrauheit	+/- 3 mm
Resistenz für Nachbehandlungen	Wärmebehandlung, Strahlstrahlen, KTL Beschichten (elektrochemische Tauchlackierung), Pulverbeschichtung, Kugelstrahlen
Allgemeine Abmessungen (B x T x H)	1400 x 1270 x 2000 mm Die Maschine kann vergrößert oder verkleinert werden, um den Abmessungen Ihrer Teile zu entsprechen.



TYPISCHE ABMESSUNGEN



LASERAX

INDUSTRIELLE LASERLÖSUNGEN
BESUCHEN SIE LASERAX.COM

LASERAX HAUPTSITZ

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Kanada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
USA
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Fehrenheidstraße 1
28359 Bremen
Deutschland
+49 421 2208-121