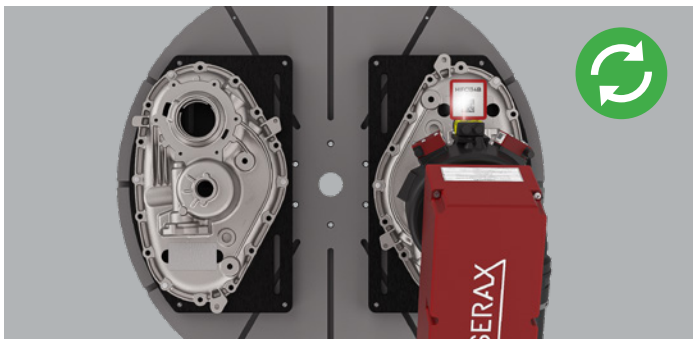


# LASERAX

## LASERBESCHRIFTUNGSSTATION MIT AUTOMATISIERTEM DREHTISCH

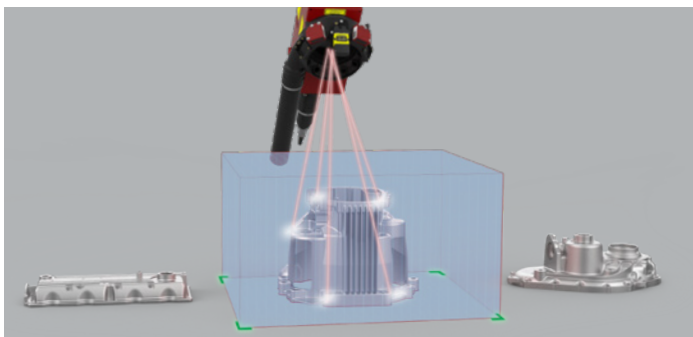
Ausgestattet mit einem halbautomatischen Drehtisch bietet die Laserbeschriftungsstation den höchsten Durchsatz aller manuell geladenen Laserbeschriftungsmaschinen und ist daher ideal, wenn die verfügbare Taktzeit begrenzt ist. Die flexible SPS kann auch mit externen Entitäten kommunizieren oder Informationen zur Rückverfolgbarkeit eindeutiger Teile für eigenständige Vorgänge codieren.

Der Bediener positioniert ein Teil in der dafür vorgesehenen Vorrichtung, während ein anderes Teil auf der anderen Seite in einem robusten und 100% sicheren Gehäuse beschriftet wird. Sobald die Beschriftung abgeschlossen und die Barcode-Qualität überprüft wurde, löst der Bediener manuell einen neuen Zyklus aus.



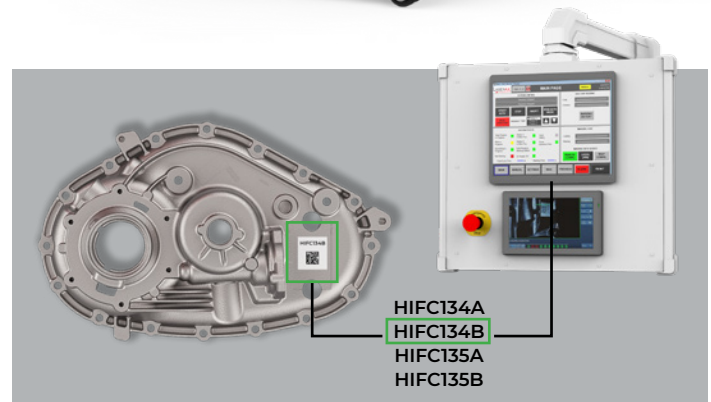
### HÖCHSTER DURCHSATZ ALLER MANUELL BELADENEN MASCHINEN

Mit den zwei Positionen des Tisches können mehrere Vorgänge gleichzeitig durchgeführt werden, um die Geschwindigkeit und die Arbeit innerhalb kurzer Taktzeiten zu optimieren. Der Bediener kann Teile laden und entladen, während er Rotationen und Laserbeschriftungsvorgänge manuell auslöst.



### ANLEITUNG FÜR SCHNELLE UMRÜSTUNGEN

Die Drehtischarbeitsplatz kann automatisch verschiedene Teilemodelle erkennen und so mit minimalem Aufwand für die richtigen Teile konfiguriert werden. Darüber hinaus hilft das intuitive Befestigungssystem, welche der Bediener für die Teile benötigt, Fehler bei Produktionsumrüstung zu vermeiden.



### FLEXIBLE SERIALISIERUNG

Der Drehtischarbeitsplatz kann an Ihre Serialisierung-Anforderungen angepasst werden. In der Standalone-Konfiguration wird eine eindeutige Teileidentifikation generiert, ohne dass externe Einheiten erforderlich sind. Alternativ kann es an Ihre SPS, ERPs und SCADA-Systeme angeschlossen werden.



### KOMPONENTEN IN INDUSTRIELLER QUALITÄT

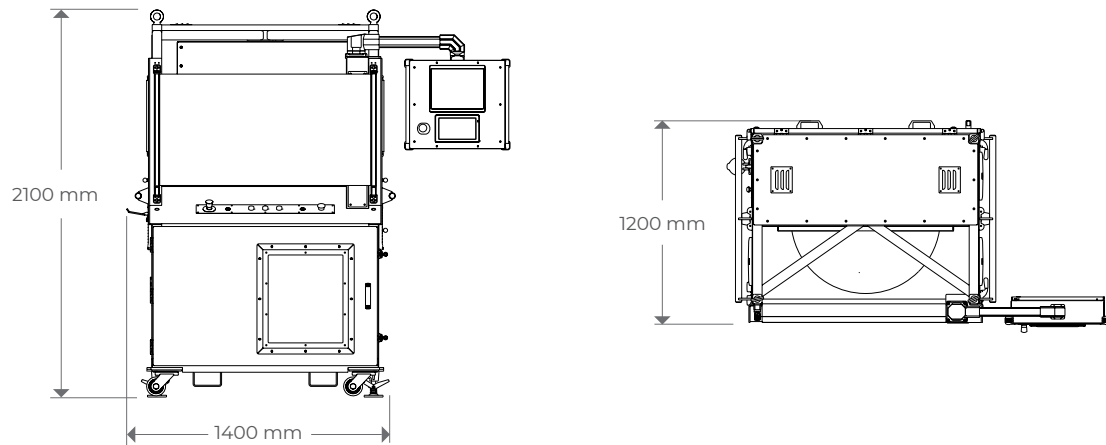
Mit ihrem massiven Stahlrahmen und industrietauglichen Komponenten ist die Station speziell für raue, heiße und staubige Umgebungen konzipiert. Zertifiziert nach IP 67 für den Laserkopf und IP 54 (oder mehr, falls erforderlich) für den Schaltschrank, kann er die nächsten 10 Jahre mit minimalem Wartungsaufwand rund um die Uhr betrieben werden.

## TECHNISCHE DATEN

LASERBESCHRIFTUNGSSTATION MIT AUTOMATISIERTEM DREHTISCH	
Laserleistung	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Laser typ	Ytterbium-dotierte Faser
Wellenlänge	1064 nm
Mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen der Laserquelle (MTBF)	100 000 Stunden
Beschriftungsverfahren	Laser-Ätzen, Laser-Gravieren, Laser-Glöhnen
Gewicht (durchschnittlich)	875 kg
Kühlungsverfahren	Luftkühlung
Nennspannung	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Leistungsaufnahme	1.5 kW bis 5.8 kW
Betriebstemperatur	10 °C bis 45 °C
Schnittstelle	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Beschriftung verschiedener Teile	Mit Vorrichtung
Durchmesser des Drehtisches	800 mm (oder mehr, wenn nötig)
Dauer der Rotierung	3 s
Maximale Teilegröße (B x T x H)	Variabel
Maximale Teiletemperatur	400 °C
Material der Teile	Aluminium, Zink, Magnesium, Stahl, Eisen (alle Metalle)
Toleranz der Beschriftungsposition	+/- 3 mm
Resistenz für Nachbehandlungen	Wärmebehandlung, Sandstrahlen, KLT-Beschichten (elektrochemische Tauchlackierung), Pulverbeschichten, Kugelstrahlen
Allgemeine Abmessungen (B x T x H)	2100 x 1400 x 1200 mm Die Maschine kann vergrößert oder verkleinert werden, um den Abmessungen Ihrer Teile zu entsprechen.



## TYPISCHE ABMESSUNGEN



**LASERAX**

**INDUSTRIELLE LASERLÖSUNGEN**  
BESUCHEN SIE [LASERAX.COM](http://LASERAX.COM)

**LASERAX HAUPTSITZ**

101-2811 Watt Ave  
Quebec, QC G1X 4S8  
Kanada  
+1 418 780-7324

**LASERAX USA**

2401 Parkman Road  
Warren OH 44485  
USA  
+1 412 301-9957

**LASERAX GMBH**

Fehrenheitstraße 1  
28359 Bremen  
Deutschland  
+49 421 2208-121