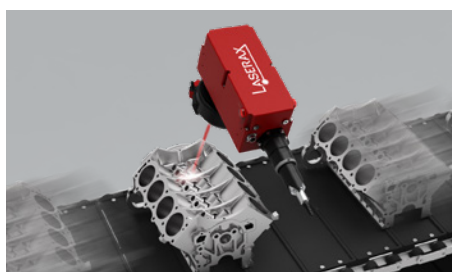


LASERAX

LXQ SERIE

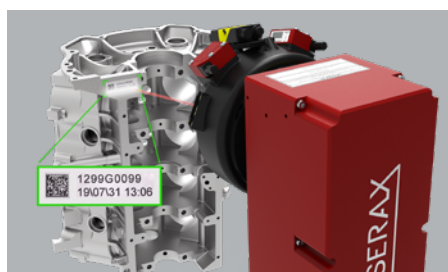
FASERLASER MARKIERSYSTEME

Das einzigartige LXQ Faserlaser-Beschriftungssystem ermöglicht eine schnelle Integration in jegliche Produktionslinien. Mit unübertroffener Markiergeschwindigkeit und Code-Lesbarkeitsrate ist die LXQ-Serie ideal für Metallmarkierungsanwendungen und Rückverfolgbarkeitsprogramme, die einen hohen Durchsatz haben und eine dauerhafte Beschriftung erfordern.



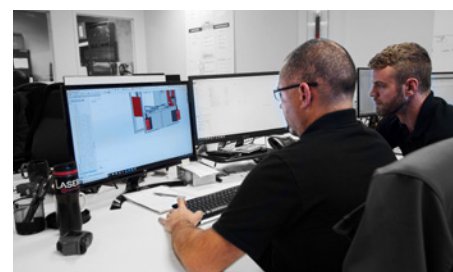
DER SCHNELLSTE LASER AUF DEM MARKT

Die LXQ-Serie bietet die schnellsten Faserlaser auf dem Markt und die optimale Konfiguration zum Beschriften von Metallteilen. Mit einer Laserleistung von bis zu 100 W, sofortigem 3D-Autofokus, Barcode-Validierung und 45°-Markierwinkelfähigkeit, die unnötige Bewegungen des Laserkopfes eliminiert, werden auch die anspruchsvollsten Zykluszeitanforderungen erfüllt.



UNÜBERTROFFENE LESBARKEIT

Die LXQ-Serie wurde mit Eigenschaften wie der höchsten Teilepositionierungstoleranz entwickelt um perfekte Markierungen zu erzeugen und Ausschuss durch nicht konforme Qualität zu vermeiden. Laserax' exklusive nachbehandlungsbeständige Markierungen ermöglichen eine dauerhafte Markierung auch für Teile, die durch Strahlen, Elektrotauchlackierung, Verchromen und Wärmebehandlung behandelt werden.



FÜHRENDE LASER-KOMPETENZ

Erleben Sie eine ganze Welt von Anwendungen in einem Lasersystem, das von echten Experten entwickelt wurde. Die LXQ-Serie bietet das breiteste Spektrum an Laseranwendungen auf dem Markt. Wir passen unsere Laserprozesse an die industriellen Anforderungen an und optimieren sie. Schnelle und zuverlässige Lasermarkierung, umweltfreundliche Laserreinigung, Laserstrukturierung zur Veränderung der Oberflächenrauheit oder Laserhärtung zum Härten von Bauteilen, die einem hohen Verschleiß ausgesetzt sind - die LXQ-Serie kann alles.



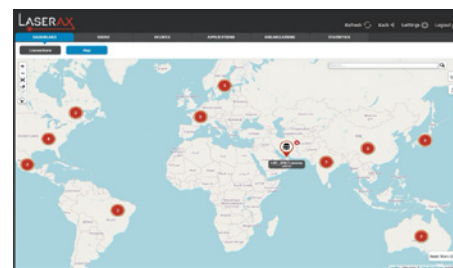
MAXIMALE BETRIEBSZEIT IN PRODUKTIONSLINIEN

Die LXQ-Serie wurde entwickelt, um in industriellen Umgebungen mit minimaler Wartung und minimalen Ausfallzeiten Ihres Betriebs zu gedeihen. Zu den charakteristischen Komponenten gehören eine versiegelte Laserkopfstruktur, die Staub und Flüssigkeit standhält, Schutzglas gegen direkte Stöße, eine speziell entwickelte Luftklinge, die das Verschmutzen der Linse verhindert, und nicht weniger als 100.000 Stunden kontinuierliche optimale Betriebszeit.



ULTIMATIVER INTEGRATIONS-LASER



Die an Industrie 4.0 angeschlossene LXQ-Serie wurde für die nahtlose Integration in die industrielle Produktion entwickelt. Jedes Lasersystem wird vorkonfiguriert, vorkalibriert, vorgetestet und mit der optimalen Konfiguration für Ihre Anforderungen geliefert. Die über PROFINET und Ethernet/IP gesteuerte LXQ-Serie umfasst Plug & Play-Funktionen, Schnellstartprogramme für Allen-Bradley- und Siemens SPS sowie eine webbasierte HMI.



ECHTZEIT-FERNUNTERSTÜTZUNG

Wo immer Sie sind, unsere Laserexperten unterstützen Sie vor Ort oder über ein sicheres Cloud-VPN. Wir bieten Remote-Installationsunterstützung, Schulungen, Zertifizierung der Klasse 1 und Kundendienst und sind stolz darauf, unsere Kunden bei jedem Schritt auf dem Weg dorthin zu unterstützen.

LASERSPEZIFIKATIONEN

	LXQ-20	LXQ-30	LXQ-50	LXQ-100
Nominale Laser-Ausgangsleistung	20 W	30 W	50 W	100 W
Nominale Pulswiederholungsrate	20 kHz	30 kHz	50 kHz	100 kHz
Stromverbrauch	250 W	300 W	400 W	550 W
Lasertyp	Ytterbium-dotierte Faser			
Netzspannung	24 VDC			
Pulsenergie	Bis zu 1 mJ			
Pulsbreite	100 ns für 3 m Faserkabel 150 ns für 5 m Faserkabel			
Wellenlänge	1064 nm			
Strahlqualität	<2			
Lasersicherheitsklasse	Klasse 4 Laser Produkt: CSA-E60825-1:15, 21 CFR 1040.10, IEC 60825-1			
Kühlung	Luftkühlung			
Laserkabellänge	3 m 5 m			
Minimaler Biegeradius (Faserkabel)	Statisch: 80 mm Dynamisch: 150 mm			
Mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen der Laserquelle (MTBF)	100 000 Stunden			
Schutzgehäuse (EN 60529)	IP67			
Autofokus-Modi (optional)	Automatischer Z-Achsenoffset Automatischer Z-Offset und Korrektur eines Winkels Automatischer Z-Offset und Korrektur von zwei Winkeln			
Barcode Validierung (optional)	Cognex DataMan der 260 Serie Cognex DataMan der 370 Serie			
Sicherheitsprotokoll für Fernzugriff	OpenVPN (verschlüsselter Kanal – OpenSSL)			
HMI Software	Webbasiert, Allen-Bradley, Siemens			
E/A	Klemmenblock E/A, M12-5 Stifte, Encodersignal			
Schnittstelle	Ethernet/IP, PROFINET, RS - 232, OPC/UA, USB			
Maße (B x T x H)	Laser Source: 4U rackmount 483 x 177 x 500 mm Control: 3U rackmount 483 x 133 x 500 mm 2D-Kopf: 340 x 150 x 138 mm 3D-Kopf: 489 x 162 x 170 mm			
Gewicht	Laser: 17 kg Control: 9 kg 2D Kopf: 9 kg 3D Kopf: 14 kg			
Umgebungsbedingungen	Temperatur: 10 °C bis 35 °C Luftfeuchtigkeit: 10% bis 90% (nicht kondensierend)			
Zulassungen	 			

LINSEN-SPEZIFIKATIONEN

BRENNWEITE	254 mm	420 mm
Max. Abtastgeschwindigkeit	18 m/s	30 m/s
Nominale Lichtpunktgröße	0.075 mm	0.125 mm
Nominale Beschriftungsdistanz	315 mm	527 mm
Effektiver Fokusbereich (3D heads)	290–355 mm	465–615 mm
Nominaler Beschriftungsbereich	175 x 175 mm	300 x 300 mm
Schärfentiefe	3 mm	6 mm



INDUSTRIELLE LASERLÖSUNGEN
BESUCHEN SIE LASERAX.COM

LASERAX HAUPTSITZ

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Kanada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

500 Grant ST #2900
Pittsburgh PA 15219
USA
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Ferhrendstraße 1
28359 Bremen
Deutschland
+49 421 2208-121