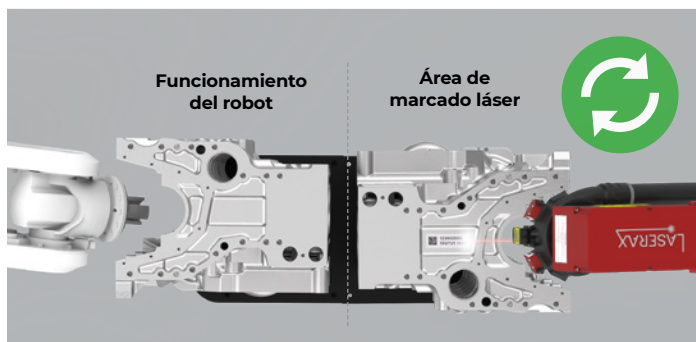




MÁQUINA DE MARCADO LÁSER ROTATORIA

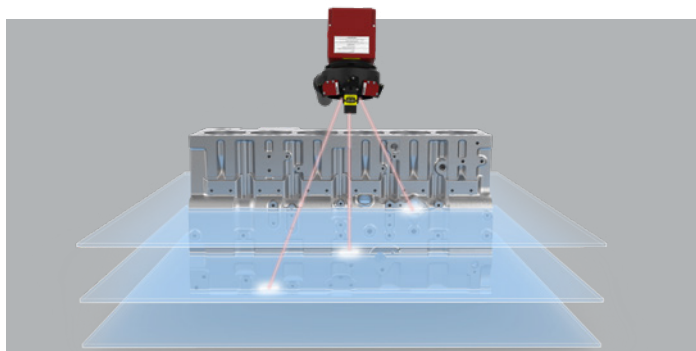
La *máquina de marcado láser* de mesa rotatoria es una solución en línea totalmente automatizada diseñada para optimizar el tiempo de su ciclo de marcado. Es la máquina láser a la que se recurre cuando solo están disponibles unos segundos para aplicar el marcado directo de piezas o cuando se requiere un grabado láser profundo.

Fácil de integrar en las líneas de producción, la mesa giratoria de dos etapas de la máquina aprovecha la ayuda del robot para cargar y descargar piezas fijas mientras se aplica un marcado permanente.



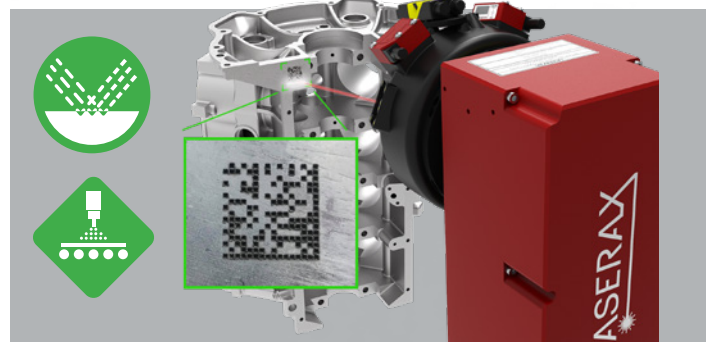
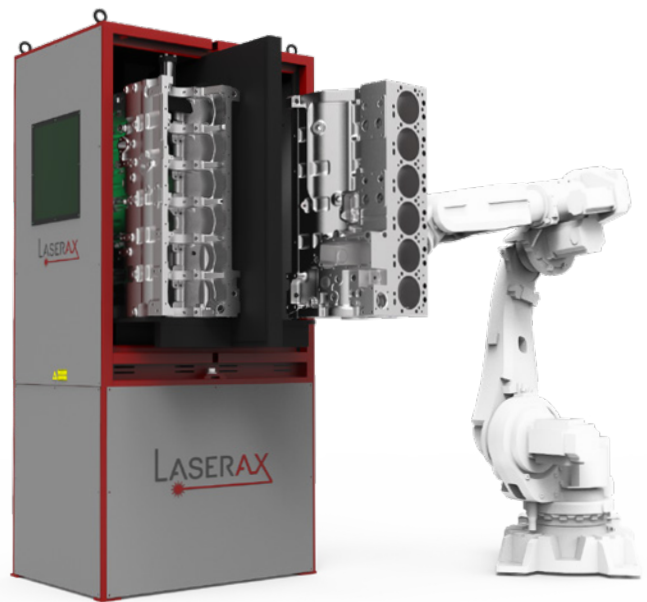
CREAR TIEMPO DE CICLO

No tiene que ralentizar la producción cuando el tiempo de marcado requerido excede el tiempo de inactividad del robot. Con el indexador de doble posición de la mesa giratoria, el marcado láser se produce en un tiempo oculto, utilizando solo unos segundos del tiempo del robot para la carga de piezas.



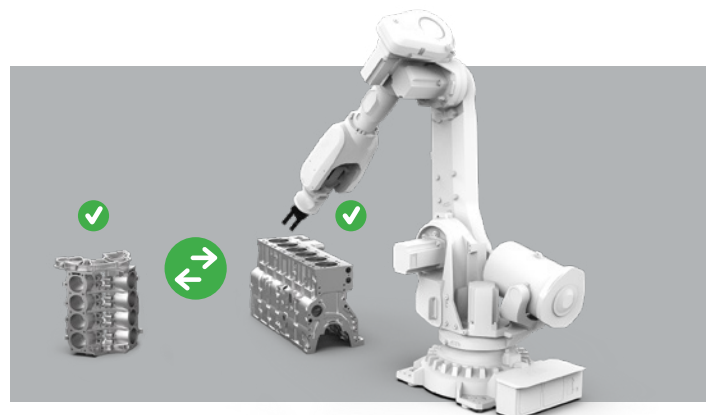
TECNOLOGÍA DE ENFOQUE AUTOMÁTICO PARA UN MARCADO REPETIBLE

Debido a que la pieza es tan buena como la marca, la máquina de mesa giratoria puede equiparse con un avanzado sistema de enfoque automático que compensa automáticamente las desalineaciones, la dilatación térmica y la fluctuación de la forma.



PARA OPERACIONES DE MARCADO COMPLEJO

Diseñada para aprovechar casi el 100% del tiempo del ciclo celular, la máquina rotativa es ideal para procesos láser más largos, como identificadores grandes, granallado y marcas resistentes a la capa de polvo que pueden requerir grabados profundos.



RÁPIDA ADAPTACIÓN A MÚLTIPLES PIEZAS

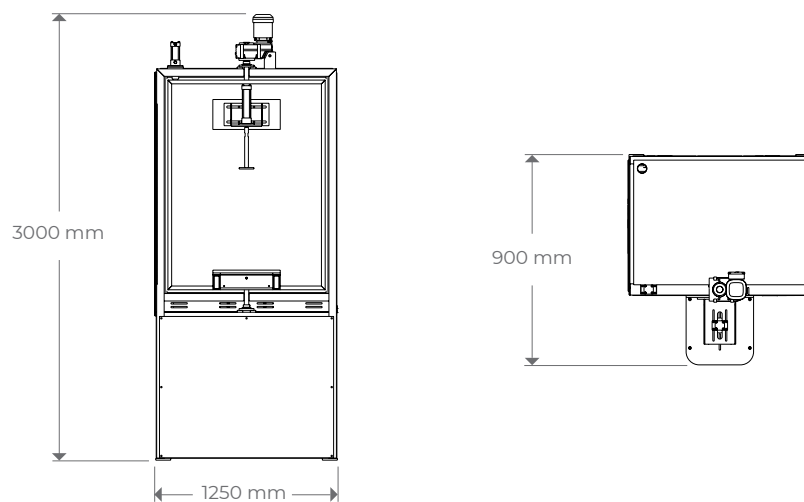
Aplique códigos de matriz de datos y códigos de barras en una amplia variedad de piezas y cambie rápidamente de una producción a otra simplemente cambiando los dispositivos. Con nuestra HMI intuitiva, también puede mover o cambiar el tamaño de códigos y texto a través de la comunicación con el PLC.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MÁQUINA DE MARCADO LÁSER ROTATORIA	
Potencia láser	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Tipo de láser	Fibra dopada con Iterbio
Longitud de onda	1064 nm
Fuente láser MTBF	100,000 horas
Proceso de marcado	Inscripción láser, grabado láser, recocido láser
Peso típico	875 kg
Enfriamiento	Refrigeración por aire
Requisitos de energía	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Consumo de energía	1.5 kW a 5.8 kW
Temperatura de funcionamiento	De 10° C a 45° C
Comunicaciones	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Marcado de varias piezas	Realizado con fijación
Diámetro de la mesa giratoria	800 mm (o más si es necesario)
Duración giratoria	3 s
Dimensiones máximas de pieza	Personalizable
Temperatura máxima de la pieza	400° C
Material de la pieza	Aluminio, zinc, magnesio, acero, hierro (todos los metales)
Marcado de la tolerancia de rugosidad de superficie (posicionamiento)	+/- 3 mm
Resistencia al tratamiento posterior al proceso	Tratamiento térmico, soplado de disparos, e-coating, recubrimiento en polvo, shot peen
Dimensiones generales (L x P x A)	2100 x 1400 x 1200 mm Las dimensiones de la estación de trabajo se pueden escalar según los requisitos de dimensión de pieza si es necesario.



DIMENSIONES GENERALES



LASERAX

SOLUCIONES LÁSER INDUSTRIAL
VISITA LASERAX.COM

LASERAX HEADQUARTERS

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Canada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
United States
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Ferrenheitstraße 1
28359 Bremen
Germany
+49 421 2208-121