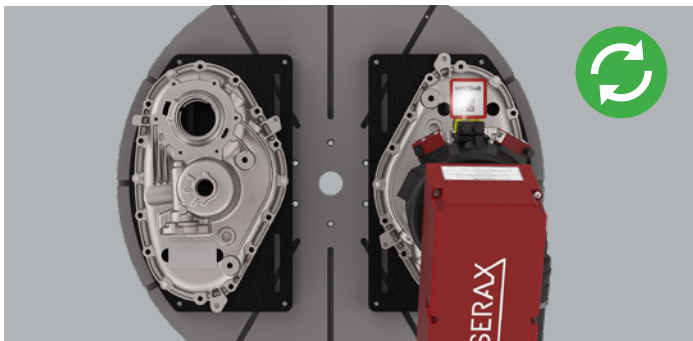




STATION DE MARQUAGE LASER À TABLE ROTATIVE

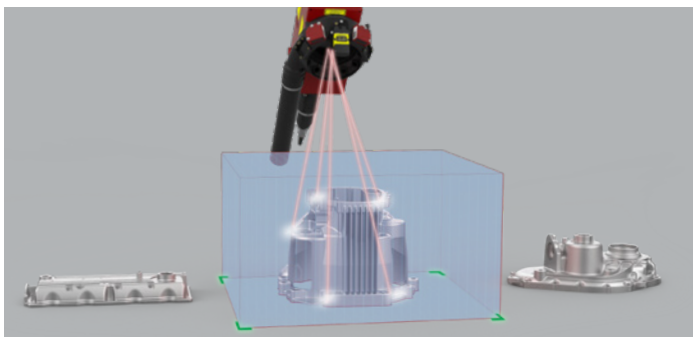
Équipée d'une table rotative semi-automatisée, la station de travail de marquage laser rotative offre le plus haut débit de toutes les machines de marquage laser à chargement manuel, ce qui la rend idéale lorsque le temps de cycle disponible est limité. Son PLC flexible peut également communiquer avec des entités externes ou coder des informations uniques de traçabilité des pièces pour des opérations autonomes.

Pour la faire fonctionner, l'opérateur charge et décharge les pièces fixées sur un côté de la station tandis qu'une autre pièce est marquée de l'autre côté dans une enceinte robuste et 100 % sécuritaire. Une fois le marquage terminé et la qualité du code à barres vérifiée, l'opérateur déclenche manuellement un nouveau cycle.



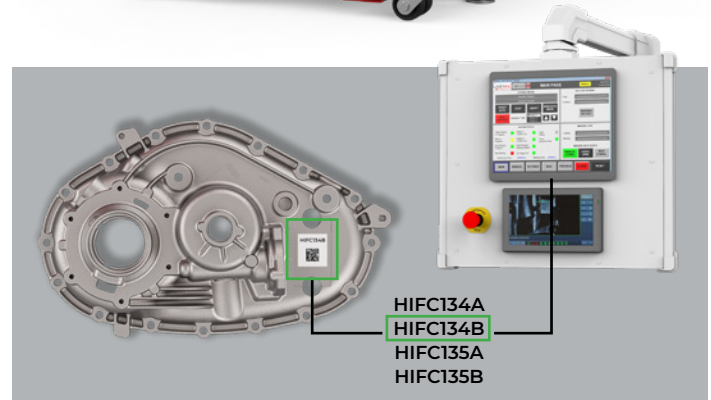
LE PLUS HAUT DÉBIT DE TOUTES LES MACHINES À CHARGEMENT MANUEL

Grâce aux deux positions de la table, plusieurs opérations peuvent être effectuées en même temps pour optimiser la vitesse et le travail dans des temps de cycle courts. L'opérateur peut charger et décharger des pièces tout en déclenchant manuellement des rotations et des opérations de marquage laser.



AJUSTEMENT RAPIDE SELON LE TRAVAIL REQUIS

Le poste de travail rotatif peut détecter automatiquement différents modèles de pièces, ce qui lui permet d'être configuré pour les bonnes pièces avec un minimum d'intervention. En plus, son système de fixation intuitif offre les conseils dont l'opérateur a besoin pour éviter les erreurs lors des changements de production.



SÉRIALISATION FIABLE ET FLEXIBLE

Le poste de travail peut être ajusté pour répondre à vos exigences exactes au niveau de la sérialisation. Avec la configuration autonome, elle génère une identification unique des pièces sans avoir besoin d'entités externes. Il peut également être interfacé à vos automates, ERP et systèmes SCADA.



COMPOSANTES DE GRADE INDUSTRIEL

Avec sa solide structure en acier et ses composants de qualité industrielle, le poste de travail est spécialement conçu pour les environnements difficiles, chauds et poussiéreux. Certifié IP 67 pour la tête laser et IP 54 (ou plus si nécessaire) pour l'armoire électrique, il peut fonctionner 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, avec un minimum de maintenance pendant les 10 prochaines années.

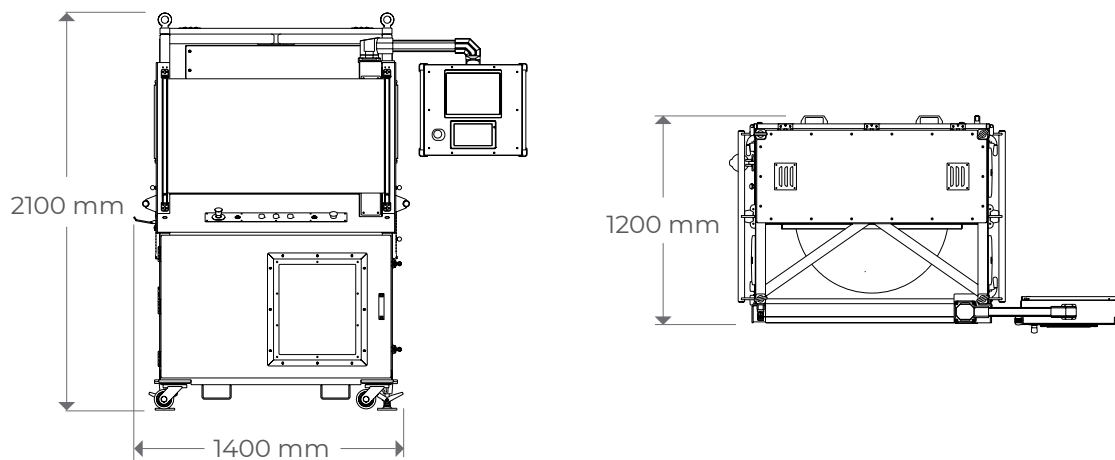
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

STATION DE MARQUAGE LASER À TABLE ROTATIVE

Puissance laser	20W, 30W, 50W, 100W, 200W, 300W, 500W
Type de laser	Fibre dopée à l'Ytterbium
Longueur d'onde	1064 nm
MTBF de la source laser	100 000 heures
Processus de marquage	Marquage laser, gravure laser, recuit laser
Poids typique	875 kg
Climatisation	Climatisation à air
Requis électrique	120V, 230V, 240V / 15-40 AMP
Consommation	1.5 kW à 5.8 kW
Température d'opération	10°C à 45°C
Communication	Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS
Marquage de multiples pièces	Possible avec d'autres fixations
Temps de rotation pour la table	3s
Taille maximale de la pièce	Personnalisable
Température maximale de la pièce	400°C
Matériaux de la pièce	Aluminium, zinc, magnésium, acier, fer (tout métal)
Tolérance de rugosité de la surface de marquage (positionnement)	+/- 3 mm
Résistance aux traitements de surface	Traitement thermique, grenailage, cataphorèse, revêtement à poudre, grenailage par martèlement
Dimensions standards (L x P x H)	2100 x 1400 x 1200 mm Les dimensions de la machine peuvent être adaptées pour rencontrer la taille des pièces à marquer.



DIMENSIONS TYPIQUES



LASERAX

SOLUTIONS LASER INDUSTRIELLES
VISITEZ LASERAX.COM

SIÈGE SOCIAL LASERAX

101-2811 Watt Ave
Quebec, QC G1X 4S8
Canada
+1 418 780-7324

LASERAX USA

2401 Parkman Road
Warren OH 44485
États-Unis
+1 412 301-9957

LASERAX GMBH

Fehrenheidstraße 1
28359 Bremen
Allemagne
+49 421 2208-121